



**LE BON CHOIX**

**Machines-outils & solutions  
individuelles pour une production  
en réseau optimale**

**Un partenaire fiable  
depuis plus de 75 ans**

**REIMMANN**  
WERKZEUGMASCHINEN  
MACHINES-OUTILS



**Stefan Deak**  
Directeur général



## EDITORIAL

Notre objectif principal est de vous offrir une solution pour une production en réseau optimale. Avec vous, nous voulons organiser votre processus de manière sûre et efficace afin que vous puissiez gagner plus d'argent. En outre, il nous tient à cœur de préserver et de renforcer la place industrielle suisse. Nous aspirons à un partenariat à long terme avec vous, grâce aux conseils compétents de nos ingénieurs de vente, à un service technique rapide et fiable et à un vaste stock de pièces de rechange.

### Votre partenaire pour les solutions de production



### Le client au centre de l'attention

- La disponibilité de votre investissement est notre mission
- Avec notre service et la formation garantissent votre production
- Conseil en matière de solutions de production et d'automatisation
- Votre spécialiste pour machines-outils et solutions d'automatisation

### Votre bénéfice

- Amélioration de l'efficacité : conseil global pour votre production, par ex. augmentation des heures de broche
- Productivité : optimisation de votre machine en vue d'une haute disponibilité
- Service technique avec une longue expérience
- Service après-vente : mise en service et instruction par nos propres techniciens, conseils téléphoniques en cas de panne
- Conseil de service par nos spécialistes
- Grand stock de pièces de rechange



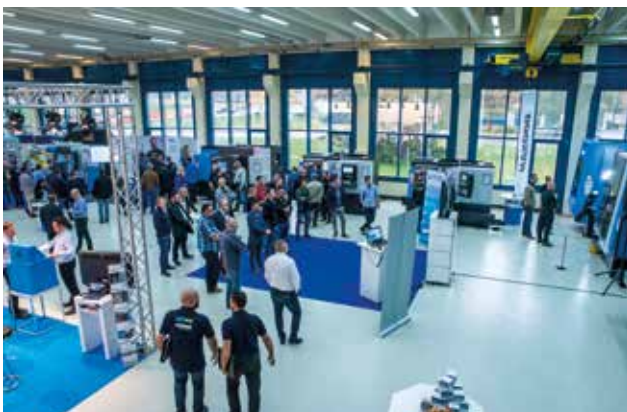
## Entreprise Reimmann

- Plus de 75 ans de succès sur le marché et plus de 14'000 machines-outils installées
- Partenaire de DN Solutions depuis plus de 30 ans
- Durable - Nous maintenons nos prestations à un niveau élevé
- Domaines d'activités:
  - Vente et conseil
  - Service après-vente
- Entreprise familiale dirigée par son propriétaire



## Nos produits

- Large gamme de produits des moyens de fabrication ultramodernes pour la production par enlèvement de copeaux
- Machines-outils de première classe de fabricants de renommée internationale
- Stock européen de 450 machines DN Solutions - disponibles rapidement pour vous
- Optimisation des processus : conseils de nos ingénieurs de vente pour résoudre vos défis quotidiens



**REIMMANN**  
WERKZEUGMASCHINEN  
MACHINES-OUTILS



Tour CNC vertical et horizontal  
Décolleteuse CNC  
Centre d'usinage CNC vertical et horizontal  
Fraiseuse CNC à portique et à colonne mobile  
Centre d'usinage 5 axes

**6-13**

Fabricant sud-coréen, parmi les 5 premiers fabricants de machines dans le monde. Les produits Doosan se distinguent par un excellent rapport qualité / prix et grâce à des normes de qualité élevées.



Fraiseuse à colonne mobile et centre d'usinage  
Centre d'usinage à portique

**14-15**

Parmi les meilleurs fabricants de machine allemands.  
Conçoit des machines très flexibles selon les souhaits du client.



Tours d'usinage

**16-17**

Tours japonais pour les exigences les plus élevées en matière de précision, de rapidité et de fiabilité.



Centre d'usinage CNC pour profil, usinage sur plusieurs faces en un serrage

**18**

Fraiseuse à colonne mobile et portique Urban : quand tout est une question de longueur d'usinage !



### Fraiseuse 5 axes

Fabricant de fraiseuse 5 axes aux déplacements dynamiques, de grande précision et avec la meilleure qualité de surface pour de grosses pièces.

**19-21**



### Automatisation

Automatisation orientée processus pour le processus de fabrication individuel.

**22-24**



### Solutions d'automatisation individualisées

Du concept à la solution clé en main, un seul fournisseur.

**25-26**



### Sciage angulaire, sciage automatisé

Si vous pensez coupe droite ou coupe angulaire : la qualité allemande à un prix raisonnable.

**27-29**



### Système périphérique

Des périphériques assurant non seulement une production plus efficace, mais également plus cohérente.

**30-31**

Votre partenaire pour les solutions de production

**REIMMANN**  
WERKZEUGMASCHINEN  
MACHINES-OUTILS

## DOOSAN

Nous représentons DN solutions en Suisse depuis plus de 30 ans. Notre force est votre avantage : plus de 450 machines DN Solutions livrables à court terme depuis notre stock européen.

Le fabricant coréen de machines-outils DN Solutions est l'un des cinq premiers fabricants de machines-outils dans le monde et réalise une production annuelle de 16'000 unités. Le portefeuille de produits comprend des centres de tournage, des centres de fraisage, des aléseuses horizontales et des fraiseuses à portique.

Les machines DN Solutions se caractérisent par un excellent rapport qualité / prix et des standards de qualité élevés. La grande variété de machines ne laisse rien à désirer et a déjà convaincu plus de 1'000 clients en Suisse ! Un grand stock de machines situé en Allemagne augmente votre flexibilité et permet également des livraisons de machines dans des délais très courts.

Les machines DN Solutions peuvent être équipées des commandes suivantes : Fanuc, Siemens ainsi que Heidenhain (fraisage).

FANUC

SIEMENS

HEIDENHAIN



### Série PUMA SMX

Centre de fraisage/tournage avec axe B et tourelle (option)  
Magasin d'outils jusqu'à 120 outils  
Diamètre de tournage jusqu'à 830mm  
Longueur de tournage jusqu'à 4'070mm  
Passage de barre jusqu'à 165,5mm  
Également disponible avec des barres  
d'alésage Capto C8



### Série PUMA TT / TL

Centre de tournage avec double tourelle  
Diamètre de tournage jusqu'à 390mm  
Longueur de tournage jusqu'à 1'000mm  
Passage de barre jusqu'à 81mm  
Nouveau disponible avec double axe Y





## Série Lynx

Centre de tournage horizontal compact avec guidage linéaire

Diamètre de tournage jusqu'à 450mm

Longueur de tournage jusqu'à 765mm

Passage de barre jusqu'à 81mm



## Série PUMA 2100 / 2600 / 3100

Centre de tournage universel modulaire avec guides plats

Diamètre de tournage jusqu'à 525mm

Longueur de tournage jusqu'à 3'125mm

Passage de barre jusqu'à 102mm



## Série PUMA 4100 / 5100

Centre de tournage universel modulaire

Diamètre de tournage jusqu'à 650mm

Longueur de tournage jusqu'à 3'068mm

Passage de barre jusqu'à 275mm

## Série PUMA 600 / 700 / 800 / 1000

Centre de tournage universel modulaire

Diamètre de tournage jusqu'à 1'000mm

Longueur de tournage jusqu'à 5'050mm

Passage de barre jusqu'à 560mm

Également disponible avec le changeur d'outils Capto C8 pour tourelle







### Série PUMA VTR

Centre de tournage vertical avec RAM  
Entraînement pour outils rotatifs  
Magasin d'outils jusqu'à 33 outils  
Diamètre de tournage jusqu'à 2'500mm  
Hauteur de tournage jusqu'à 2'000mm



### Série PUMA ST

Décolleteuse  
Diamètre de tournage jusqu'à 38mm  
Longueur de tournage jusqu'à 300mm



### Série PUMA V et VT

Centre de tournage vertical avec tourelle  
Mono-broche ou bi-broche  
Magasin d'outils jusqu'à 12 outils (option)  
Diamètre de tournage jusqu'à 1'100mm  
Hauteur de tournage jusqu'à 960mm



## Série T

Tapping centre vertical  
Course en X : 520-700mm  
Course en Y : 400mm  
Course en Z : 350mm  
Rotation de la broche : 12'000 à 24'000 tr/min  
Jusqu'à 21 outils en magasin  
Disponible avec table d'échange de palettes



## Série DNM

Centre d'usinage vertical avec guidage linéaire  
Course en X : 520-2'160mm  
Course en Y : 400-762mm  
Course en Z : 480-650mm  
Rotation de la broche : 8'000 à 20'000 tr/min  
Jusqu'à 60 outils en magasin



## Série MYNX

Centre d'usinage vertical avec guidage prismatique  
Course en X : 1'020-2'500mm  
Course en Y : 550-950mm  
Course en Z : 530-800mm  
Rotation de la broche : 8'000 à 12'000 tr/min  
Jusqu'à 40 outils en magasin

## Série VCF 5500

Centre d'usinage vertical  
Course en X : 2'200-6'200mm  
Course en Y : 550mm  
Course en Z : 510-570mm  
Rotation de la broche : 12'000 tr/min  
Jusqu'à 60 outils en magasin  
Possibilité de fonctionnement en navette





### Série NX

Centre d'usinage vertical avec conception en portique

Paquet graphite (option)

Course en X : 900-1'050mm

Course en Y : 550-650mm

Course en Z : 500-550mm

Rotation de la broche : 20'000 à 40'000 tr/min

Jusqu'à 30 outils en magasin

### MD 6700

Centre d'usinage vertical avec guidage prismatique

Optimisé pour la fabrication de moule, ultra stable

Course en X/Y/Z : 1'300 / 670 / 670 mm

Rotation de la broche : 8'000 / 12'000 tr/min

Jusqu'à 30 outils en magasin





### Série NHP

Centre d'usinage horizontal avec guidage linéaire

Course en X : 560-1'400mm

Course en Y : 640-1'200mm

Course en Z : 660-1'370mm

Rotation de la broche : 6'000 - 20'000 tr/min

Jusqu'à 376 outils en magasin

### Série NHM

Centre d'usinage horizontal avec guidage prismatique

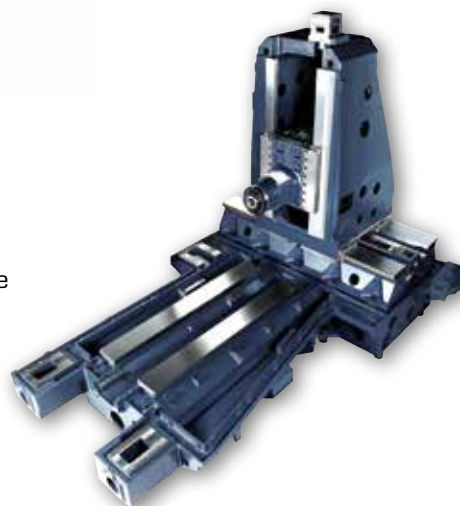
Course en X : 800-1'400mm

Course en Y : 700-1'050mm

Course en Z : 850-1'200mm

Rotation de la broche : 6'000 / 8'000 tr/min

Jusqu'à 376 outils en magasin



### Série HM

Centre d'usinage horizontal avec guidage prismatique

Course en X : 2'100mm

Course en Y : 1'250-1'500mm

Course en Z : 1'250-1'500mm

Rotation de la broche : 6'000 / 8'000 tr/min

Jusqu'à 316 outils en magasin



## Série DVF

Centre d'usinage vertical 5 axes  
 Diamètre de table Ø : 500-800mm  
 Course en X : 620-1'000mm  
 Course en Y : 440-900mm  
 Course en Z : 400-800mm  
 Rotation de la broche : 10'000 / 12'000 / 18'000 tr/min  
 Jusqu'à 120 outils en magasin



## VC-630

Centre d'usinage vertical 5 axes  
 Diamètre de table Ø : 630mm  
 Course en X/Y/Z : 650 / 765 / 520mm  
 Rotation de la broche : 12'000 / 30'000 tr/min  
 Jusqu'à 121 outils en magasin



## Série FM

Centre d'usinage vertical 5 axes pour l'UGV jusqu'à 80 m/min  
 Diamètre de table Ø : 200mm  
 Course en X : 200mm  
 Course en Y : 340mm  
 Course en Z : 300mm  
 Rotation de la broche : 42'000 tr/min  
 Jusqu'à 24 outils en magasin

## DHF-8000

Centre d'usinage horizontal 5 axes avec tête pivotante et plateau rotatif  
 Dimension de palette 800 x 800mm / Ø 1'000mm  
 Course X/Y/Z : 1'450 / 1'200 / 1'500mm  
 Rotation de la broche : 6'000 / 15'000 tr/min  
 Jusqu'à 376 outils en magasin  
 Aussi disponible avec fonction de rotation



## Série VCF-850

Centre d'usinage à colonne mobile 5 axes avec tête pivotante et plateau rotatif (intégré ou rapporté)  
 Course en X : 2'000 / 3'000mm  
 Course en Y : 850mm  
 Course en Z : 800mm  
 Rotation de la broche : 12'000 / 18'000 tr/min  
 Jusqu'à 60 + 5 outils en magasin



## AXA

Depuis 1965, la flexibilité, la stabilité et une orientation claire sur les besoins des clients sont les garants du succès d'AXA. La société familiale basée à Schöpping en Allemagne emploie environ 350 personnes. Le très haut degré de conception, mais également la possibilité d'intégrer d'autres technologies dans les concepts, permettent à AXA de répondre à toutes les exigences de ses clients: développement, conception et production de centres d'usinage et de systèmes de production sur mesure.

Qu'il s'agisse de solutions complètes pour les clients des grandes industries, de solutions spéciales pour une production efficace dans de petites entreprises ou de solutions de système complet pour des défis complexes, les machines sont parfaitement adaptées aux besoins individuels de nos clients. Outre une grande facilité d'utilisation, une précision et une technologie sophistiquée, des solutions spéciales intelligentes garantissent le niveau élevé des machines-outils AXA.





Centre d'usinage à colonne mobile

Centre d'usinage à portique



### Série VPC / VPC-U

Centre d'usinage à portique avec tête verticale ou tête pivotante sur 1 axe et plateau rotatif



### Série PFZ / UPFZ

Centre d'usinage à portique de grande dimension avec broche verticale ou tête pivotante sur 2 axes



### Série VCC / DBZ

Centre d'usinage vertical à colonne mobile de format compact



### Série VSC / VHC

Centre d'usinage à colonne mobile avec tête pivotante, en option avec fonction de tournage



**Muratec est une entreprise japonaise présente sur le marché depuis 1935 dans le domaine de la construction mécanique avec des tours**, des machines textiles, des systèmes logistiques et d'automatisation d'entreprise ainsi que des systèmes de communication. Muratec gère sa propre conception et sa propre production de systèmes d'automatisation. Les machines et les cellules de production répondent aux exigences les plus élevées en matière de précision, de rapidité et de fiabilité.

Les tours MURATEC se distinguent par une solution de chargement à portique entièrement intégrée, disponible sur chaque machine. Cette conception unique permet d'obtenir les temps de chargement et de déchargement les plus courts qui soient sur le marché.

## Série MT

Une machine à contre-broche tout-en-un hautement productive, avec jusqu'à 3 tourelles pour les travaux de barre et de mandrin, combinée à un chargeur à portique 3 axes entièrement intégré pour l'automatisation sans personnel, garantit une flexibilité et une précision maximales dans la production.



### MT100 GT3

- 2 ou 3 revolvers. 15 postes chacun
- Outils entraînés
- Axe Y sur toutes les tourelles
- Passage de barre jusqu'à Ø 65 mm
- Plage de rotation dans le mandrin Ø 210 mm
- Chargeur à portique CNC 3 axes
- Mémoire de pièces

### MT200 GT3

- 2 ou 3 revolvers. 15 postes chacun en haut, en bas 12 stations
- Outils entraînés
- Axe Y sur toutes les tourelles
- Passage de barre jusqu'à Ø 81 mm
- Plage de rotation dans le mandrin Ø 400 mm
- Chargeur à portique CNC 3 axes
- Mémoire de pièces





## Série MW

Les machines à broche frontale de la série MW sont les machines idéales pour les pièces d'insertion et les pièces à bride. Leur construction est conçue pour des performances d'enlèvement de copeaux élevées, un usinage de précision et une grande rigidité. Les machines de la série MW vont jusqu'à une taille de mandrin de 381 mm et peuvent charger et décharger automatiquement 50 kg.



### MW40 GTMCY

- Dimensions de la charge Ø 50 x 90 mm
- 2 x portique de chargement CNC 3 axes
- 2 x broches 8'000 t/min.
- 2 x 10 stations tourelles avec outils entraînés
- 2 x axe Y
- Mémoire de pièces
- Station de retournement des pièces  
Op10 / Op20

#### Avantages :

- **Ecart de circularité : < 0,4 µm**
- **Produire deux pièces différentes en même temps**
- **Banc de machine séparé**

### MWR120 GTMCY

- Dimensions de la charge Ø 120 x 80 mm
- 2 x portique de chargement CNC 3 axes
- 2 x broches 6'000 t/min.
- 2 x 10 stations tourelles avec outils entraînés
- 2 x axe Y
- Mémoire de pièces
- Station de retournement des pièces  
Op10 / Op20

#### Avantages :

- **Portique de chargement également disponible en PRV**
- **Produire deux pièces différentes en même temps**
- **Banc de machine séparé**



Centre d'usinage CNC pour  
profil Usinage sur plusieurs faces  
en un serrage



**Série APB**

Usinage de longues et petites pièces  
Course X : 3'000 / 4'000 / 6'500mm longueurs standard,  
disponible jusqu'à 15'000mm



**Série UF**

Course X : 3'000 / 4'000 / 6'000mm longueurs standard,  
longueur spéciale 8'000mm



**Série PF**

Axe X jusqu'à 6'670mm / axe Y 625mm / travail pendulaire  
Capacité de perçage dans l'acier jusqu'à Ø 25mm

## FOOKE

Plus de 110 ans d'expérience « Made in Germany ». Ingénierie mécanique à son plus haut point de perfection.

FOOKE produit depuis plus de 30 ans de grandes et très grandes fraiseuses 5 axes. Ces machines-outils sont utilisées dans de nombreux cas en tant que fraiseuses à portique pour des formes très variées. Des clients exigeants issus de divers secteurs industriels ont recours aux machines ENDURA® de FOOKE, éprouvées et puissantes. Elles sont utilisées, entre autres, dans l'industrie aéronautique, ferroviaire et automobile. La construction de la forme et du prototype ainsi que la fabrication des outils et des moules sont d'une perfection inégalée, en particulier dans les domaines de l'automobile et de l'aérospatiale.





## Endura 600 Linear

Fraiseuse portique avec entraînement direct sur tous les axes avec des courses de :

Axe X : 5'000 – 30'000mm

Axe Y : 2'800 – 3'500mm

Axe Z : 1'500 – 2'000mm

Plusieurs variantes de tête de fraisage jusqu'à 30'000 tr/min

## Endura 700 Linear

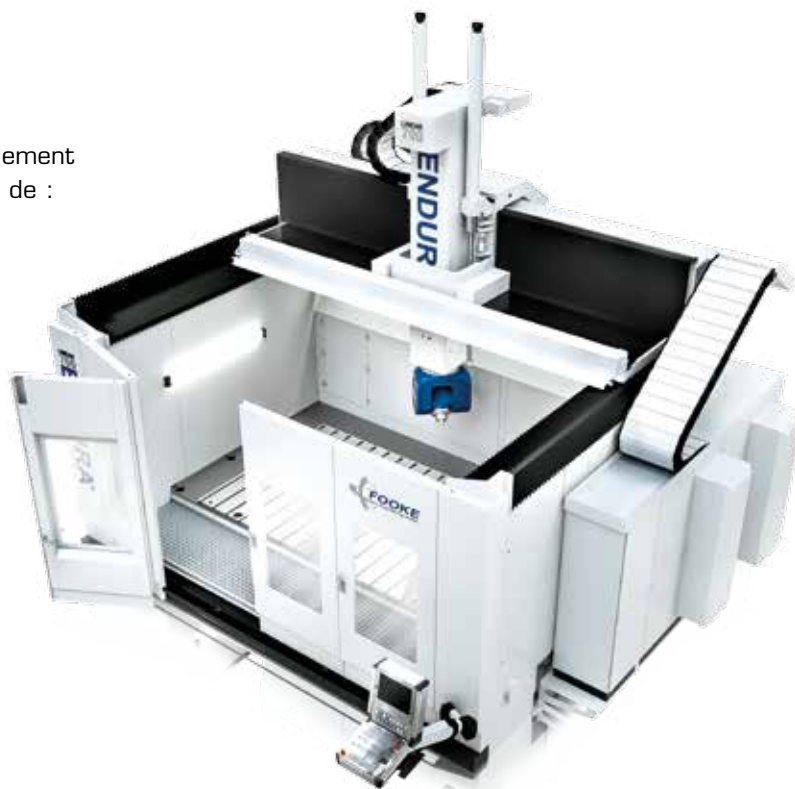
Fraiseuse portique compacte avec entraînement direct sur tous les axes avec des courses de :

Axe X : 1'500 / 2'200 / 5'500mm

Axe Y : 2'000 / 2'800 / 3'500mm

Axe Z : 1'200 / 1'500mm

Installation sans fondation





### **Endura 900 Linear**

Fraiseuse portique avec entraînement direct sur tous les axes avec des courses de :

Axe X : 3'000 – 30'000mm

Axe Y : 2'000 – 4'000mm

Axe Z : 1'200 – 3'000mm

Plusieurs variantes de tête de fraisage jusqu'à 30'000 tr/min



### **Endura 7000 Linear**

Fraiseuse portique compacte avec des courses de :

Axe X : 3'000 / 4'500 / 6'000mm

Axe Y : 3'500 / 4'000 / 4'500mm

Axe Z : 1'500mm

Gros enlèvement de copeaux dans des matériaux tenaces

Installation sans fondation





### **Cellro Xcelerate**

Xcelerate est disponible en plusieurs versions. Les modèles se distinguent par leur capacité de chargement et le poids de manipulation du robot. Xcelerate X10 et X15 jusqu'à 12kg, Xcelerate X20 jusqu'à 35kg, Xcelerate X35 jusqu'à 70kg, Xcelerate X60 également jusqu'à 70kg.

**Le système modulaire Cellro s'adapte à vos besoins.**



### Cellro Elevate

Avec une hauteur de trois et quatre mètres, l'Elevate offre une capacité de stockage impressionnante pouvant aller jusqu'à 28 plateaux de produits. Cela correspond à une capacité de stockage de 24m<sup>2</sup>. L'ensemble du système ne nécessite pas plus de 2,8m<sup>2</sup> à 5m<sup>2</sup> de surface au sol, selon le cadre et le robot choisis.



L'Elevate est disponible en deux versions.  
L'Elevate E80, d'une largeur de 1,6m et d'une hauteur de 3 à 4m sur n'importe quelle surface de pose peut être installé. Le poids de manipulation est de 70 kg.

### Elevate E80



Avec une largeur de 2m, l'Elevate E110 est le champion absolu du stockage de produits dans un espace réduit. Le poids de manipulation est de 165 kg.

### Elevate E110



**Cellro X20-25**

sur DNS TT2100SY

**Cellro X10-12**

sur Sunnen Machine à Rodage



**Cellro X10-12**

sur Victor VC76

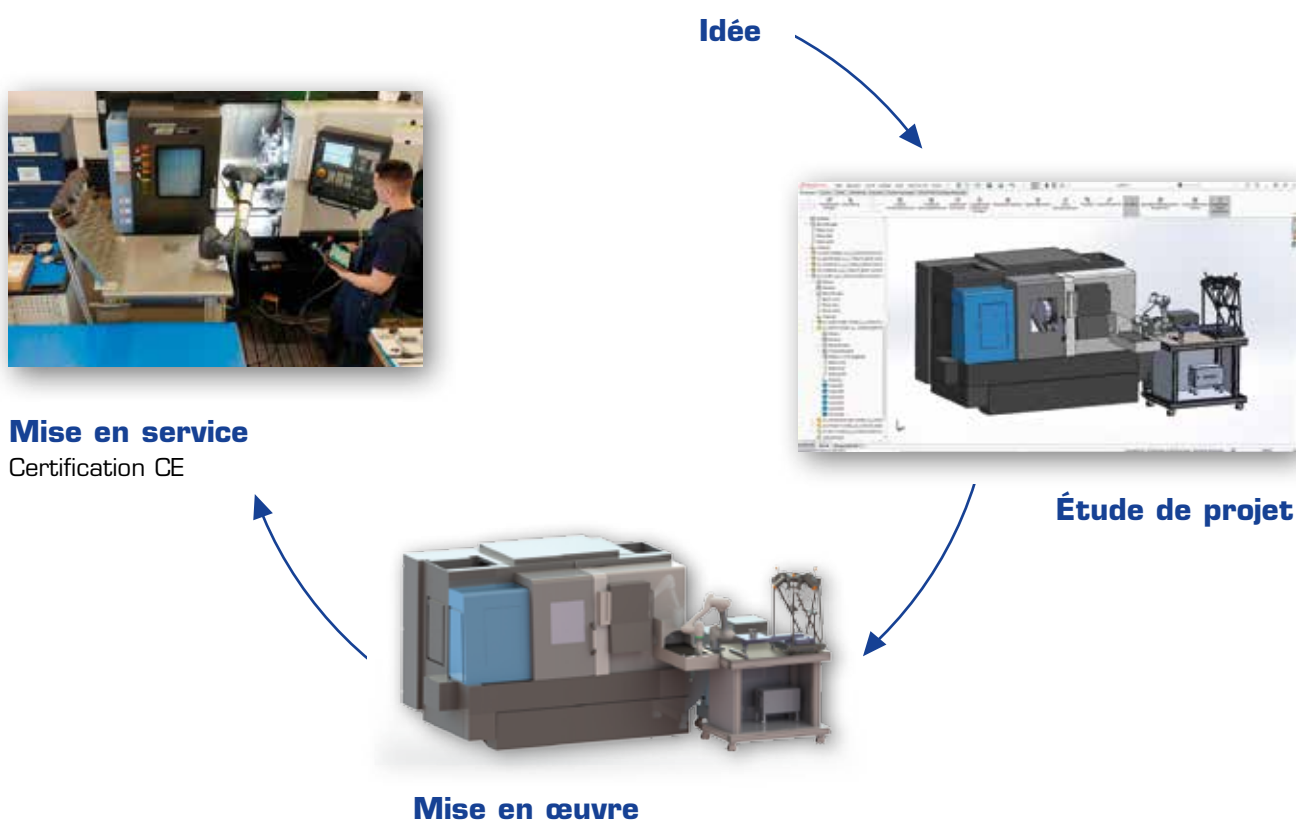




**Nous vous accompagnons de l'idée jusqu'au produit fini, y compris la certification CE.**

Avec nous, vous avez un partenaire compétent pour l'avenir.

L'efficacité est le mot clé, l'automatisation la solution.



**Une solution simple à petit budget jusqu'à des installations complexes.**

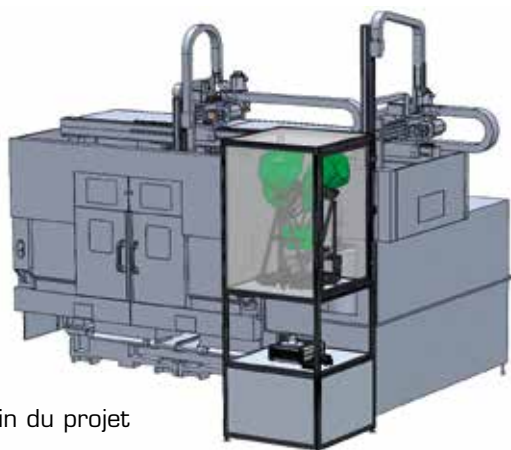
Nous vous proposons des solutions qui correspondent à vos besoins et à vos possibilités et nous construisons selon vos idées.



Solutions mises en œuvre



**DOOSAN Robotics**  
**Automation de mesure**  
sur EMCO emcoturn E45



Dessin du projet

**Cellule de mesure avec**  
**Correcteur d'outil**  
**intéraction complète**

avec un tour DNS PUMA  
TW2600GL



**WBT Automation**  
sur DNS PUMA T3600Ds

## MEBA

MEBA, une entreprise familiale gérée par ses fondateurs basée à Westerheim en Allemagne, est spécialisée dans les scies à ruban pour le métal et compte parmi les principaux fabricants mondiaux du secteur. MEBA est un pionnier de la technologie des scies à ruban; depuis 1958, la société s'est spécialisée exclusivement dans cette technologie, contribuant ainsi à des développements importants dans l'industrie.

MEBA propose une gamme complète de solutions de sciage, du semi-automatique au sciage angulaire entièrement automatique, pour les travaux manuels, la construction métallique, la construction de véhicules ainsi que pour la construction mécanique et l'industrie lourde. Des systèmes de sciage spécifiques au client avec des systèmes de manutention et de mesure de la longueur dans presque tous les degrés d'automatisation sont également réalisés. Le fabricant, certifié selon la norme DIN EN 9001 et faisant partie des «entreprises les plus performantes de la région du Bade-Wurtemberg», garantit la plus haute qualité; les scies MEBA sont conçues, développées et fabriquées selon les technologies les plus récentes.

Sciage angulaire

Solution complète

**MEBA**  
sawing solutions.



### **MEBAswing**

L'aide polyvalente, pratique et facile d'usage  
Scies à ruban à onglets avec palier pivotant massif



### **MEBAsteel**

La solution bien pensée pour la construction métallique  
Scies à ruban à onglets pour les grandes zones de coupe jusqu'à 1250mm



### **MEBApro**

La solution complète : Centre de sciage, perçage, mesure  
La haute technologie dans un espace restreint. Sans précédent dans sa catégorie en termes d'équipement et de performance



### **MEBAeco**

Pour des coupes unitaires dans la barre  
De la scie semi-automatique pour coupes droites  
à la scie à onglet



### **MEBAmat**

Puissance, endurance et précision  
Un concentré de puissance pour une productivité maximale  
en utilisation continue

### NOS SOLUTIONS :

#### Séparateurs de l'huile

L'huile de boue, l'huile de conservation et d'autres huiles flottantes peuvent nuire à la qualité de votre bain d'émulsion. La formation bactérienne, les propriétés moins lubrifiantes et les irritations cutanées sont fréquemment observées lorsqu'il n'y a pas de bonne séparation de l'huile.



#### Aspirateur d'huile et de copeaux

Aspire les copeaux, l'huile et le liquide de refroidissement pour maintenir l'ensemble de la machine propre de manière simple et efficace.

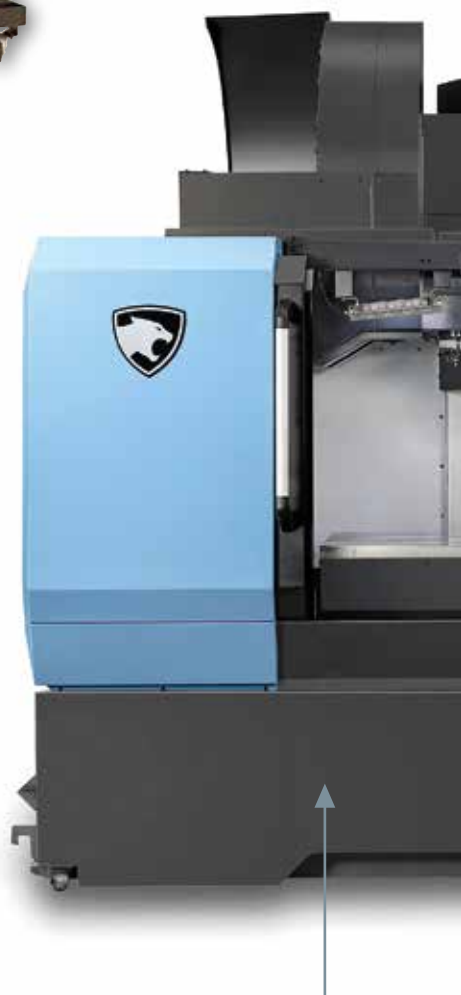


#### Installations de refroidissement

Les systèmes de refroidissement garantissent une stabilité optimale du traitement thermique, ce qui augmente non seulement la précision de répétition, mais améliore également considérablement la productivité.

#### Filtration des fluides

Un processus d'usinage optimal nécessite l'élimination de la contamination telle que les copeaux, l'huile et les autres particules de saleté. Le nettoyage en continu du liquide de refroidissement évite les problèmes de santé du personnel, l'eau de refroidissement nauséabonde, la corrosion des pièces à usiner, le colmatage des conduits de refroidissement et l'usure excessive des pièces de la machine.



### Filtration par brouillard

Les Aircleaners Dormatec permettent une extraction et une filtration efficaces du brouillard d'émulsion, du brouillard d'huile, de la fumée et des odeurs désagréables dégagées par les tours, les fraiseuses et les centres d'usinage.



### Système de pompe haute pression

Avec l'utilisation de pompes haute pression, l'eau de refroidissement à une pression allant de 20 à 200 bars est dirigée directement vers la pointe du ciseau, ce qui provoque une décomposition plus rapide des copeaux, les copeaux de ruban ne peuvent plus interrompre le processus, les outils durent plus longtemps et la capacité de coupe s'améliore considérablement.



### Tables d'extraction

Aspirez les poussières fines directement à la source.

### Presse à briquettes

La presse à briquettes est en mesure de simplifier la récupération des copeaux et d'augmenter sa valeur. Réduisez le volume de vos chips avec notre presse à briqueter jusqu'à 85%.





Votre partenaire pour les solutions de production

**REIMMANN**  
WERKZEUGMASCHINEN  
MACHINES-OUTILS

Reimann AG  
Mettlenbachstrasse 27  
8617 Mönchaltorf  
Tél. 044 949 49 49  
[www.reimann.ch](http://www.reimann.ch), [info@reimann.ch](mailto:info@reimann.ch)

