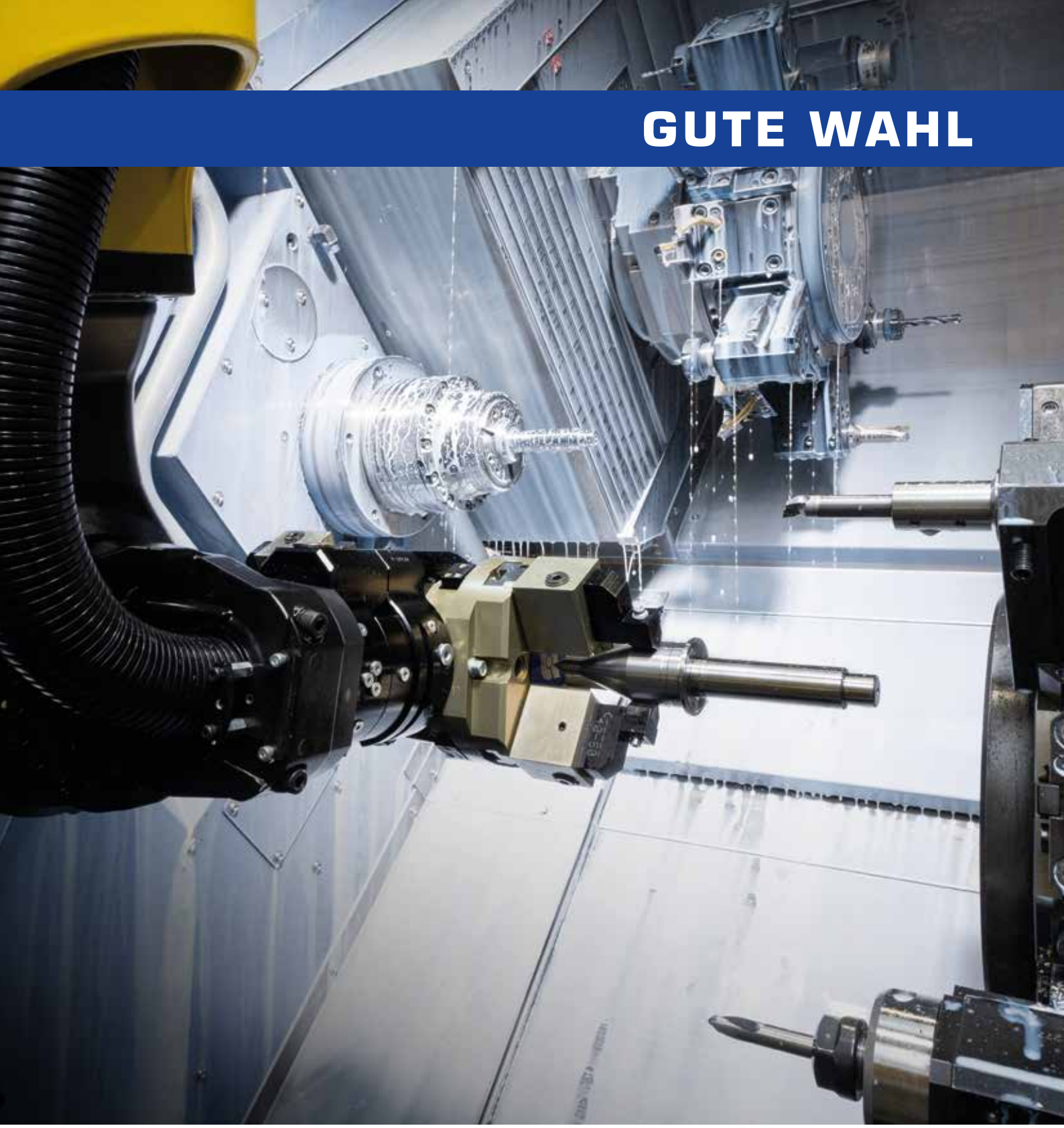
GUTE WAHL



Werkzeugmaschinen & individuelle Lösungen für eine optimal vernetzte Produktion

Ihr verlässlicher Partner seit über 80 Jahren

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



Adrian Bangerter
Verwaltungsratspräsident

Renato Wenzin
Geschäftsführer

EDITORIAL

Unser Anspruch ist es, Ihnen zukunftsweisende Lösungen für eine intelligent vernetzte und effiziente Produktion zu bieten. Gemeinsam mit Ihnen optimieren wir Prozesse, steigern Ihre Produktivität und erhöhen Ihre Wettbewerbsfähigkeit – damit Sie nachhaltig mehr Erfolg erzielen.
Dabei liegt uns der Erhalt und die Stärkung des Werkplatzes Schweiz besonders am Herzen. Auf Basis einer vertrauensvollen, langfristigen Partnerschaft begleiten wir Sie mit kompetenter Fachberatung, einem schnellen und zuverlässigen technischen Kundendienst sowie einem umfangreichen Ersatzteillager – für maximale Verfügbarkeit und reibungslose Abläufe in Ihrer Produktion.

Ihr Partner für Produktionslösungen



Kunde im Mittelpunkt

- Die Verfügbarkeit Ihrer Investition ist unsere Aufgabe
- Durch Service und Schulung wird Ihre Produktion sichergestellt
- Beratung von Produktions- und Automatisierungslösungen
- Ihr Spezialist für Werkzeugmaschinen und Automationslösungen

Service & Wartung

- Reimmann berät und unterstützt Sie gerne bei der Wahl und Umsetzung Ihrer Instandhaltungsstrategie, z.B. mit massgeschneiderten Wartungsverträgen
- Wir bieten verschiedene Stufen von Wartungsverträgen an. Die Leistungsmodule der unterschiedlichen Vertragsarten, umfassen beispielsweise spezielle Wartungsintervalle und Check-ups



Ihr Nutzen

- Effizienzsteigerung: Rundum-Beratung Ihrer Produktion z.B. Erhöhung der Spindelstunden
- Produktivitätsgewinn: Optimierung Ihrer Maschine zwecks hoher Verfügbarkeit
- Kundendiensttechniker mit langjähriger Erfahrung
- Einsatzleitung als Drehscheibe für Inbetriebnahmen, Schulungen sowie telefonische Beratung bei Störungen
- Serviceberatung vor Ort durch erfahrene Spezialisten
- Grosses Ersatzteillager





Unternehmen Reimmann

- 80 Jahre erfolgreich am Markt und über 14‘000 Werkzeugmaschinen installiert
- Seit über 35 Jahren Partner von DN Solutions
- Nachhaltig – Wir halten unsere Leistungen auf hohem Niveau
- Geschäftsbereiche:
  - Verkauf und Beratung
  - Kundendienst und Service

Unsere Produkte

- Breite Produktepalette modernster Fertigungsmittel für die spanabhebende Produktion
- Erstklassige Werkzeugmaschinen international bekannter Hersteller
- Breit aufgestelltes Europalager mit DN Solutions Maschinen – schnell und flexibel lieferbar
- Prozessoptimierung: Beratung durch unsere Verkaufsingenieure für die Lösung Ihrer alltäglichen Herausforderungen



REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Inhalt

DN SOLUTIONS

CNC-Drehmaschinen Horizontal und Vertikal
CNC-Bearbeitungszentren Vertikal und Horizontal
CNC-Portal- und Fahrständer Fräsmaschinen **6-13**
Automatisierungslösungen **26**

Südkoreanischer Hersteller, unter den Top 3 Maschinenherstellern weltweit. Die DN Solutions-Produkte zeichnen sich durch ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis und durch hohe Qualitätsstandards aus.

AXA

Fahrständer-Bearbeitungszentren
Portal-Bearbeitungszentren **14-15**

Deutscher Top Maschinenbauer. Baut Maschinen sehr flexibel nach Kundenwunsch.

muratec

Drehmaschinen **16-17**

Japanische Drehmaschinen für höchste Ansprüche an Präzision, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit.

SHW Werkzeugmaschinen

Bearbeitungszentren
Palettenwechselsysteme **18-19**

Deutscher Spezialist in der Herstellung von Grossteilebearbeitungsmaschinen

Seit über 80 Jahren
ein verlässlicher Partner

Ihre Maschine – Unser Job

FOOKE engineering works

5-Achs-Fräsmaschinen **20-21**

Hersteller von 5-Achs-Fräsmaschinen für grosse Teile mit höchster Dynamik, hoher Genauigkeit und bester Oberflächenqualität.

CELLRO

Automatisierung **22-24**

Prozessorientierte Automation für den individuellen Fertigungsprozess.

REIMMANN WERKZEUGMASCHINEN MACHINES-OUTILS TURNKEY SOLUTIONS

Individuelle Automatisierungslösungen **25-26**

Vom Konzept bis zur schlüsselfertigen Lösung aus einer Hand.

MEBA sawing solutions

Gehrungssägen, Geradschnittautomaten, Komplettlösungen **27-29**

Ob Geradschnitt oder Gehrungsschnitt: Deutsche Qualität zum vernünftigen Preis.

DORMATEC ENVIRONMENT SYSTEMS

Peripheriegeräte **30-31**

Peripherie Geräte, die nicht nur eine effizientere sondern auch eine durchgängigere Produktion gewährleisten.

Ihr Partner für Produktionslösungen

REIMMANN WERKZEUGMASCHINEN MACHINES-OUTILS



DN SOLUTIONS

Seit über 35 Jahren vertreten wir DN Solutions (ehem. Doosan) in der Schweiz. Unsere Stärke ist Ihr Vorteil: Über 450 DN Solutions Maschinen ab Europalager kurzfristig lieferbar.

Der koreanische Werkzeugmaschinenhersteller DN Solutions ist einer der Top 3 Werkzeugmaschinenhersteller und erreicht einen Maschinen-Jahres-Output von 16'000 Einheiten weltweit. Das Produkteportfolio umfasst Drehzentren, Bearbeitungszentren bis hin zu Horizontalen Bohrwerken und Portalfräsmaschinen.

Die DN Solutions Produkte zeichnen sich durch ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis und hohe Qualitätstandards aus. Die grosse Maschinenvielfalt lässt keine Kundenwünsche offen und hat schon weit über 1'000 Schweizer Kunden überzeugt! Das grosse Europalager in Deutschland erhöht Ihre Flexibilität und lässt auch kurzfristige Maschinenlieferungen zu.

DN Solutions Maschinen können mit folgen Steuerungen ausgestattet werden: Fanuc, Siemens sowie auch Heidenhain (Fräsen).

FANUC SIEMENS HEIDENHAIN

DN SOLUTIONS

DN SOLUTIONS

Multifunktions-Drehmaschinen

CNC-Dreh-Fräszentren



Baureihe PUMA SMX

SMX Serie – High-End Multitasking mit neun Achsen für unbegrenzte Fertigungsmöglichkeiten.
Werkzeugmagazin bis 120 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 830mm
Drehlänge bis 4070mm
Stangendurchlass bis 165,5mm
Drehzahl Frässpindel 12'000 ^{1}/min
Werkzeugaufnahme:
Capto C6 / HSK-T63 (A63)
Auch erhältlich mit
Bohrstangen Capto C8



Baureihe PUMA DNX

DNX-Serie: Multitask-Maschine für maximale Produktivität bei komplexen Werkstücken.
Werkzeugmagazin bis 60 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 520mm
Drehlänge bis 1'100mm
Stangendurchlass bis 81mm
Drehzahl Frässpindel 12'000 ^{1}/min



Baureihe PUMA TT / TL

Doppelrevolver-Drehzentrum mit Y-Achse für maximale Produktivität.
Drehdurchmesser bis 390mm
Drehlänge bis 1000mm
Stangendurchlass bis 81mm
Neu erhältlich mit Doppel Y-Achse

CNC-Universaldrehmaschinen



Baureihe Lynx

Hochdynamische Kompakt-drehzentren mit Linearführungen.
Drehdurchmesser bis 460mm
Drehlänge bis 658mm
Stangendurchlass bis 81mm



Baureihe PUMA 2100 / 2600 / 3100

Universaldrehzentren mit Flachführungen – kraftvoll, präzise, modular.
Drehdurchmesser bis 525mm
Drehlänge bis 3125mm
Stangendurchlass bis 102mm



Baureihe PUMA 4100 / 5100

Maximale Power und Präzision für anspruchsvollste Zerspanung.
Drehdurchmesser bis 650mm
Drehlänge bis max. 3068mm
Stangendurchlass bis 275mm

Baureihe PUMA 600 / 700 / 800 / 1000

Die Drehzentren mit dem größten Bearbeitungs-bereich ihrer Klasse.
Drehdurchmesser bis 1000mm
Drehlänge bis 5050mm
Stangendurchlass bis 560mm
Auch erhältlich mit Werkzeugwechsler Capto CB für Revolver





Baureihe PUMA VTR

Massiv, zuverlässig, leistungsstark – die PUMA VTR für anspruchsvollste Werkstücke.

Antrieb für rotierende Werkzeuge
Werkzeugmagazin bis 33 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 3000mm
Drehlänge bis 1900mm



Baureihe PUMA V- und VT

Robust. Kraftvoll. Präzise. Die PUMA V- & VT Serie.

Einspindel oder Doppelspindelausführung
Werkzeugmagazin mit 12 Werkzeugen (Option)
Drehdurchmesser bis 1100mm
Drehlänge bis 1000mm

Vertikale Bearbeitungszentren



Baureihe T

Maximale Leistung auf wenigen Quadratmetern – die T Serie von DN Solutions.
Verfahrweg X: 520-700mm
Verfahrweg Y: 360-400mm
Verfahrweg Z: 350mm
Spindeldrehzahl: 12‘000-24‘000 ^{1}/min
Bis 21 Werkzeuge im Magazin
Mit Palettenwechseltisch erhältlich

Baureihe DNM

DNM Serie: Schnell, präzise und robust dank Rollenführungen.
Verfahrweg X: 520-2100mm
Verfahrweg Y: 435-762mm
Verfahrweg Z: 480-650mm
Spindeldrehzahl: 6‘000-20‘000 ^{1}/min
Bis 60 Werkzeuge im Magazin





Baureihe MYNX II

Mynx II – Vertikal-Bearbeitungszentren für kompromisslose Schwerzerspanung auf präzisen Flachführungen.
Verfahrweg X: 1020-2500mm
Verfahrweg Y: 540-950mm
Verfahrweg Z: 530-850mm
Spindeldrehzahl: 8‘000-12‘000 ^{1}/min
Bis 40 Werkzeuge im Magazin

Baureihe VCF 5500

Großer Verfahrwege, robuste Rollenführungen, flexible Konfiguration – VCF Vertikal-Bearbeitungszentren.
Verfahrweg X: 2200-5000
Verfahrweg Y: 550mm
Verfahrweg Z: 510-570mm
Spindeldrehzahl: 12‘000 ^{1}/min
Bis 60 Werkzeuge im Magazin
Auch Pendelbetrieb möglich



DN SOLUTIONS

CNC-Bearbeitungszentren für den Werkzeug- und Formenbau



Baureihe NX

Schnell, präzise, leistungsstark – NX II mit Hochgeschwindigkeitsspindeln bis 40.000 U/min.
Graphitpaket (Option)
Verfahrweg X: 900-1050mm
Verfahrweg Y: 550-650mm
Verfahrweg Z: 500-550mm
Spindeldrehzahl: 20‘000-40‘000 ^{1}/min
Bis 30 Werkzeuge im Magazin



Baureihe MD 6700

Innovative Hybridstruktur und präzise Temperaturkontrolle für unübertroffene Genauigkeit – MD Serie.
Verfahrwege X/Y/Z: 1300 / 670 / 670
Spindeldrehzahl: 8‘000 / 12‘000 ^{1}/min
Bis 30 Werkzeuge im Magazin

Horizontale Bearbeitungszentren

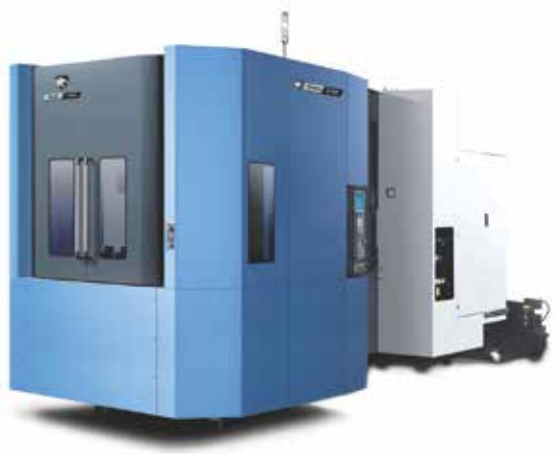


Baureihe NHP

Effizient, präzise, vielseitig – NHP Horizontal-Bearbeitungszentren für maximale Produktivität.
Verfahrweg X: 570-1400mm
Verfahrweg Y: 640-1200mm
Verfahrweg Z: 660-1370mm
Spindeldrehzahl: 6'000-20'000 ^{1}/min
Bis 376 Werkzeuge im Magazin

Baureihe NHM

NHM Serie – Horizontal-Bearbeitungszentren mit bis zu 1.732 Nm Spindeldrehmoment.
Verfahrweg X: 800-1400mm
Verfahrweg Y: 700-1050mm
Verfahrweg Z: 850-1200mm
Spindeldrehzahl: 6'000 / 8'000 ^{1}/min
Bis 376 Werkzeuge im Magazin





Baureihe HM

HM Serie – Horizontal-Bearbeitungszentren mit bis zu 3.439 Nm Spindeldrehmoment.
Verfahrweg X: 800-2100mm
Verfahrweg Y: 650-1500mm
Verfahrweg Z: 650-1500mm
Spindeldrehzahl: 6'000 / 8'000 ^{1}/min
Bis 316 Werkzeuge im Magazin



Baureihe DVF

DVF 5-Achsen Fräsmaschinen: Höchstleistung durch Geschwindigkeit, Steifigkeit und maximale Werkzeugflexibilität.
Tisch-ø: 500-800
Verfahrweg X: 625-1000mm
Verfahrweg Y: 450-900mm
Verfahrweg Z: 400-685mm
Spindeldrehzahl: 12'000 / 18'000 ^{1}/min
Bis 120 Werkzeuge im Magazin

Baureihe DNM 350/5AX

Produktiv, kompakt, zuverlässig – DNM 5AX für präzise 5-Achsen-Fertigung
Tisch-ø: 200-350mm
Verfahrweg X: 400mm
Verfahrweg Y: 435-655mm
Verfahrweg Z: 500mm
Spindeldrehzahl: 12'000 ^{1}/min
Bis 60 Werkzeuge im Magazin





Baureihe DHF-8000

Das 5-Achs Horizontal-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler – entwickelt für große, komplexe Bauteile und höchste Ansprüche.
Palettengrösse: 800 x 800mm
Verfahrweg X/Y/Z: 1450 / 1200 / 1500mm
Spindeldrehzahl: 6'000 / 15'000 ^{1}/min
Bis 376 Werkzeuge im Magazin

Baureihe VCF-850

5-Achs Vertikal-Bearbeitungszentren mit 3.000 mm Verfahrweg.
Verfahrweg X: 2000 / 3000mm
Verfahrweg Y: 850mm
Verfahrweg Z: 800mm
Spindeldrehzahl: 12'000 / 18'000 ^{1}/min
Bis 60 + 5 Werkzeuge im Magazin





AXA

Flexibilität, Stabilität und die eindeutige Ausrichtung an Kundenanforderungen sind seit 1965 die Erfolgsgaranten von AXA. Im Familienunternehmen, mit Sitz in Schöppingen / DE, arbeiten rund 350 MitarbeiterInnen. Die ausgesprochen hohe Fertigungstiefe, aber auch die Fähigkeit, andere Technologien in die Konzepte zu integrieren, versetzt AXA in die Lage, alle Kundenwünsche – rund um die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Bearbeitungszentren und maßgeschneiderten Produktionsanlagen erfüllen zu können.

Ob Komplettlösungen für die Abnehmer aus der Großindustrie, Sonderlösungen zur effizienten Fertigung in kleineren Zulieferbetrieben oder ganze Systemlösungen für komplexe Herausforderungen: die Maschinen sind perfekt auf die individuellen Wünsche unserer Kunden zugeschnitten. Neben hohem Bedienkomfort, Präzision und ausgereifter Technik, stehen clevere Speziallösungen für den hohen Standard von AXA-Werkzeugmaschinen.

Fahrständer-Bearbeitungszentren

Portal-Bearbeitungszentren



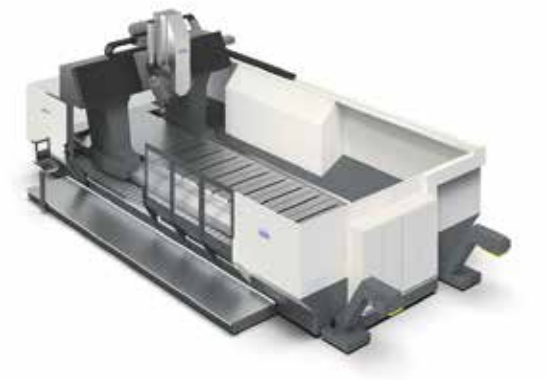
Baureihe VPC / VPC-U

Portal-Bearbeitungszentren mit Vertikalspindel
oder 1-Achsen Schwenkkopf und Rundtisch
Verfahrweg X = 2300 mm - 3400 mm (vertikal)
Verfahrweg X = 2000 mm - 3100 mm (horizontal)
Verfahrweg Y = 1200 mm - 2200 mm
Verfahrweg Z = 500 mm - 1100 mm
Spindeldrehzahl: bis 15'000 ^{1}/min

Baureihe VCC / DBZ

Vertikale Fahrständer-Bearbeitungszentren
in Kompaktbauweise
Verfahrweg X = 750 mm - 1350 mm
Verfahrweg Y = 550 mm - 750 mm
Verfahrweg Z = 600 mm - 850 mm
Spindeldrehzahl: bis 15'000 ^{1}/min





Baureihe PFZ / UPFZ

Gross Portal-Bearbeitungszentrum mit Vertikalspindel
oder 2-Achsen-Schwenkkopf
Verfahrweg X = 3000 mm - 10000 mm
Verfahrweg Y = 1500 mm - 3000 mm
Verfahrweg Z = 800 mm - 1500 mm
Spindeldrehzahl: bis 15'000 ^{1}/min
Bis 60 Werkzeuge im Magazin

Baureihe VSC / VHC

Fahrständer-Bearbeitungszentrum mit
Schwenkkopf und optionaler Drehfunktion
Verfahrweg X = bis 10000 mm
Verfahrweg Y = bis 1250 mm
Verfahrweg Z = bis 1250 mm
Spindeldrehzahl: bis 15'000 ^{1}/min





Baureihe VSR

5-Achs-Bearbeitung auf kleinstem Raum
Verfahrweg X = 1100 mm
Verfahrweg Y = 600 mm
Verfahrweg Z = 700 mm
Spindeldrehzahl: 15'000 ^{1}/min

Muratec ist ein japanisches Unternehmen und seit 1935 im Maschinenbau mit Drehmaschinen, Textilmaschinen, Logistik und Betriebsautomation sowie Kommunikationssystemen auf dem Markt. Muratec betreibt eine eigene Konstruktion und Produktion der Automationssysteme. Die Maschinen und Fertigungszellen erfüllen die höchsten Ansprüche an Präzision, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit. Die MURATEC Drehmaschinen zeichnen sich durch eine voll integrierte Portalladelösung aus, welche auf jeder Maschine erhältlich ist. Die einzigartige Bauweise ermöglicht die kürzesten Be- und Entladezeiten die es auf dem Markt überhaupt gibt.

MT-Serie

Eine hochproduktive All-in-One Gegenspindelmaschine, mit bis zu 3 Revolvern für Stangen- und Futterarbeiten, kombiniert mit einem voll integrierten 3-Achsen Portallader für die mannlose Automation, garantiert höchste Flexibilität und Präzision in der Produktion.



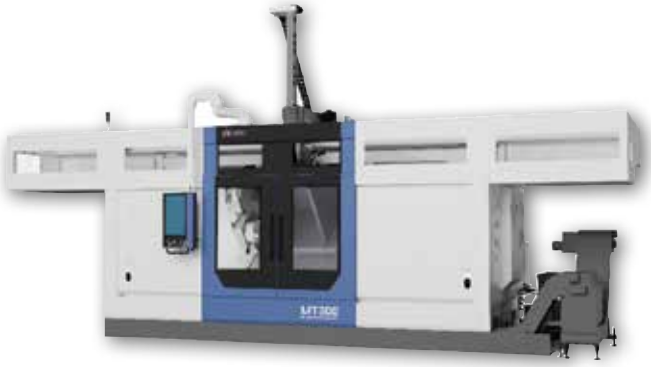
MT100 GT3

- 2 oder 3 Revolver. Je 15 Stationen
- Angetriebene Werkzeuge
- Y-Achse auf allen Revolvern
- Stangendurchlass bis Ø 65 mm
- Drehbereich im Futter Ø 210 mm
- 3-Achsen CNC Portallader
- Teilespeicher

MT200 GT3

- 2 oder 3 Revolver. Oben je 15 unten12 Stationen
- Angetriebene Werkzeuge
- Y-Achse auf allen Revolvern
- Stangendurchlass bis Ø 81 mm
- Drehbereich im Futter Ø 400 mm
- 3-Achsen CNC Portallader
- Teilespeicher





MT300 GT3

- 2 oder 3 Revolver. Je 15 Stationen
- Angetriebene Werkzeuge
- Y-Achse auf allen Revolvern
- Stangendurchlass bis Ø 80 mm (opt. 100mm)
- 3-Achsen CNC Portallader Handlingsgewicht 2*30kg
- Neuste Fanuc500i HMi Steuerung
- Futter Ø 325 mm

MW-Serie

Die Frontspindelmaschinen der MW-Serie sind die idealen Maschinen für Einlege- und Flanschteile. Ihre Konstruktion ist für schwere Zerspanungsleistung, Präzisionsbearbeitung und hohe Steifigkeit ausgelegt. Die Maschinen der MW-Serie gehen bis 381mm Futtergrösse und können 50kg Beladegewicht automatisch ein- und ausbringen.



MW40GTMCY

- Beladedimensionen Ø 50 x 90 mm
- 2 x 3-Achsen CNC Portallader
- 2 x Spindeln 8'000 U/Min.
- 2 x 10 Stationen Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- 2 x Y-Achse
- Teilespeicher
- Teilewendestation Op10 / Op20

Vorteile: Rundheitsabweichung: <0.4 *Mü*, zwei unterschiedliche Teile gleichzeitig produzieren, getrenntes Maschinenbett

MWR120GTMCY

- Beladedimensionen Ø 120 x 80 mm
- 2 x 3-Achsen CNC Portallader
- 2 x Spindeln 6'000 U/Min.
- 2 x 10 Stationen Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- 2 x Y-Achse
- Teilespeicher
- Teilewendestation Op10 / Op20



Vorteile: Portallader auch aus GFK erhältlich, zwei unterschiedliche Teile gleichzeitig produzieren, getrenntes Maschinenbett

Tray Feeder



Realisierte riesige Werkstückbestände und Flexibilität bei Langzeitproduktionen. Das Be-/Entladen von Material sowie der Werkstück-Wechsel werden einfacher, da nur die Ablage ausgetauscht werden muss.

Flexible Multi-Flow Conveyor

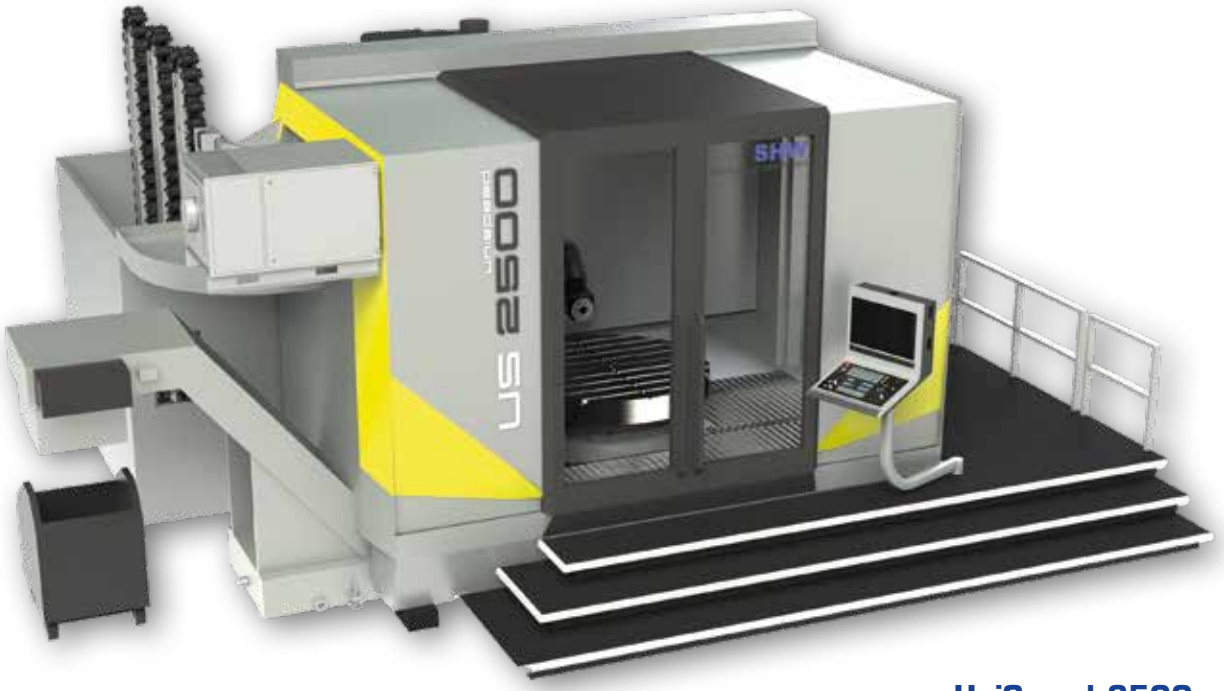


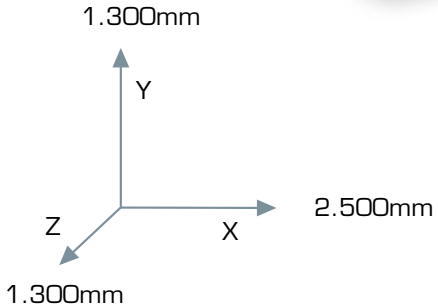
Flexible Lösung für Teilformen+-Grössen. Einfacher Wechsel für Teile mit einem Aussen-Ø von 20 - 100mm. Ermöglicht eine unbeaufsichtigte Teilezuführung, effizienter und produktiver!

SHW
Werkzeugmaschinen

Leidenschaft zum Maschinenbau

Die SHW Werkzeugmaschinen GmbH ist einer der weltweit führenden Hersteller von Fahrständermaschinen, Portalmaschinen sowie Bearbeitungszentren und zählt zu den international anerkannten Spezialisten für zerspanende Bearbeitung. Die Maschinen fertigen u.a. Großteile für den Maschinen- und Anlagenbau, für Großdieselmotoren, Turbinen und Umwelttechnik. Kopf jeder Maschine und Herz jeder Anlage ist der SHW-Fräskopf, in dem unser gesamtes Know-how steckt und der genau jene kompromisslose Präzision garantiert, die unsere Kunden einfordern. Basis der Kompetenz sind über 80 Jahre Maschinenbau-Erfahrung – und eine Tradition, die bis ins 14. Jahrhundert zurückreicht. Die Maschinen verkörpern Spitzenqualität – made in Germany.





UniSpeed 2500
Kompakt. Universell. Schnell.
X-Achse: 2'500mm
Y-Achse: 1'300mm
Z-Achse: 1'300mm

Die UniSpeed 2500 eröffnet Ihnen einen erweiterten Bearbeitungsraum durch die Skalierung der X-Achse. Diese Maschine kombiniert bewährte Funktionen mit innovativen Elementen, die Ihren Produktionsprozess optimal unterstützen.

Palettenwechselsysteme



Linear-Palettenwechsler

Neben der Möglichkeit beliebig viele Paletten anzuordnen, bietet der Linear-Palettenwechsler die Option der Maschinenverkettung, um die einzelnen Bearbeitungsschritte zu automatisieren.



Rundspeicher-Palettenwechsler

Die bis zu 4 Paletten ordnen sich sternförmig um die Maschine an. Ein Rüstplatz, der sich an den Bedienplatz der Maschine orientiert, garantiert einen optimierten Arbeitsablauf.

Fräsköpfe

Maximale Bearbeitbarkeit und unendlich viele Möglichkeiten durch stufenlose C-Achsen und A-Achsen. Auch 5-Achs Simultanbearbeitung möglich.

- Orthogonal-/ Diagonalfräskopf
- Antriebsleistung bis 100kW
- Spindeldrehzahl bis 8'000 / min.
- Drehmoment bis zu 2'300 Nm
- Teilung: Orthogonalfräskopf:
  0,01° / 1° / stufenlos
  Diagonalfräskopf: 0,01°







FOOKE

Über 110 Jahre Erfahrung Made in Germany. Maschinenbau in Perfektion.

Seit über 30 Jahren stellt FOOKE große und sehr große 5-Achs-Fräsmaschinen her. Diese Werkzeugmaschinen werden in vielen Fällen als Portalfräsmaschinen in unterschiedlichen Bauformen eingesetzt. Anspruchsvolle Kunden aus unterschiedlichen Industriebereichen setzen auf die bewährten und leistungsstarken ENDURA® Maschinen von FOOKE. Unter anderem finden sie Verwendung in Luft und Raumfahrt, der Schienenfahrzeug- und der Automobilindustrie. Der Modell- und Prototypenbau sowie der Werkzeug- und Formenbau sind Anwendungsbereiche u. a. in der Automobilindustrie und der Luft und Raumfahrt.





Endura 600 Linear

Portalfräsmaschine mit Direktantrieb
in allen Achsen mit Verfahrwegen:
X-Achse: 5‘000 - 30‘000mm
Y-Achse: 2‘800 - 3‘500mm
Z-Achse: 1‘500 - 2‘000mm
Diverse Fräsköpfe bis 30‘000 U/min.



Endura 700 Linear

Kompakt-Portalfräsmaschine mit Direktantrieb
in allen Achsen mit Verfahrwegen:
X-Achse: 1‘500 / 2‘200 / 5‘500mm
Y-Achse: 2‘000 / 2‘800 / 3‘500mm
Z-Achse: 1‘200 / 1‘500mm
Fundamentlose Aufstellung



Endura 900 Linear

Portalfräsmaschine mit Direktantrieb
in allen Achsen mit Verfahrwegen:
X-Achse: 3‘000 - 30‘000mm
Y-Achse: 2‘000 - 4‘000mm
Z-Achse: 1‘200 - 3‘000mm
Diverse Fräsköpfe bis 30‘000 U/min.



Endura 7000 Linear

Kompakt-Portalfräsmaschine mit
Verfahrwegen von:
X-Achse: 3‘000 / 4‘500 / 6‘000mm
Y-Achse: 3‘500 / 4‘000 / 4‘500mm
Z-Achse: 1‘500mm
Hochleistungsschwerzerspanung hochfester
Werkstoffe, Fundamentlose Aufstellung



Cellro Xcelerate

Xcelerate ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die Modelle unterscheiden sich hinsichtlich der Beladekapazität und des Handhabungsgewichts des Roboters.
Xcelerate X10 und X15 bis 12kg, Xcelerate X20 bis 35kg, Xcelerate X35 bis 70kg, Xcelerate X60 ebenfalls bis 70kg.

Das Cellro Baukastensystem lässt sich Ihren Bedürfnissen anpassen.



Speicherkapazitäten Cellro Xcelerate

Modell	Schubladen / Trays max.	Gewicht pro Schublade / Tray
X10	4	120kg
X15	5	150kg
X20	4	200kg
X35	8	150/200kg
X60	19	300kg

Cellro Elevate

Mit einer Höhe von vier Metern – Reduzierung auf drei Meter möglich - bietet der Elevate eine beeindruckende Lagerkapazität von bis zu 28 Produkt-Trays. Dies entspricht 24m² Speicherkapazität. Dabei benötigt das gesamte System nicht mehr als 2,8m² bis 5m² Bodenfläche, je nach gewähltem Rahmen und Roboter.



Elevate E80

Der Elevate ist in zwei Ausführungen erhältlich. Elevate E80 kann mit einer Breite von 1,6m und einer Höhe 4m (Reduktion auf 3m) auf jeder Stellfläche aufgestellt werden. Das Handhabungsgewicht beträgt zwischen 25 und 70kg, je nach Roboter.



Elevate E110

Der Elevate E110 ist mit einer Breite von 2m der absolute Meister in der Lagerung von Produkten auf kleinstem Raum. Das Handhabungsgewicht beträgt 165kg.

Speicherkapazitäten Cellro Elevate

Modell	Trays max.	Gewicht pro Tray
E80	28	300kg
E110	28	300kg

Euro-Paletten Docking

Neu ist auch das Werkstückhandling ab Europaletten möglich.

Umgesetzte Lösungen



Cellro X20-25
an DNS TT2100SYY

Cellro X10-12
Anbindbar auch an Hon- & Schleifmaschinen



Cellro X10-12
Kann an jeglichen Maschine-
hersteller installiert werden



REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS
TURNKEY SOLUTIONS

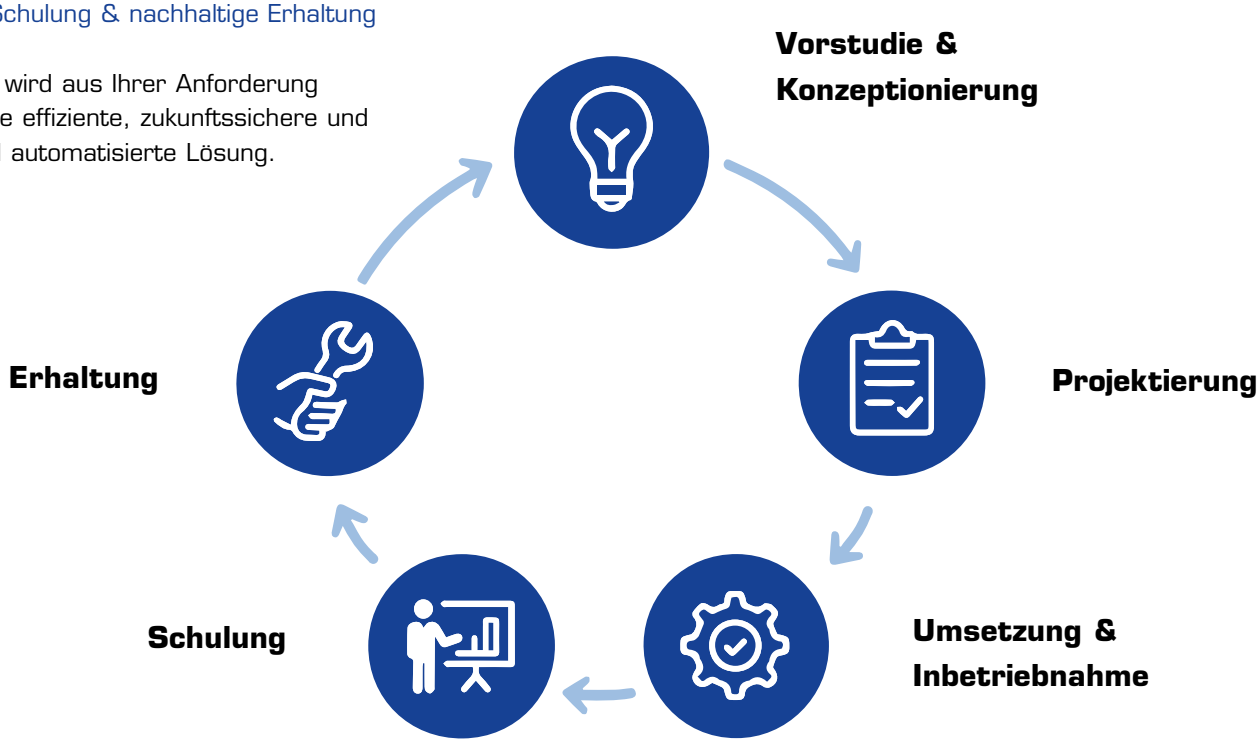
Individuelle Automatisierungslösungen

Von der Vision bis zur fertigen Lösung – wir sind Ihr Partner für effiziente Maschinen- und Automationsprojekte.

Mit Erfahrung, Innovationskraft und dem Blick fürs Wesentliche begleiten wir Sie durch alle Phasen:

- Grobkonzept: Maschinen- und Automationskonzept, Machbarkeitsanalyse, Zykluszeit-Berechnung, Testbearbeitungen
- Detailkonzept: Lasten- & Pflichtenheft erarbeiten, Projektplanung
- Projektierung und Umsetzung der Gesamtlösung
- Inbetriebnahme und CE-Zertifizierung
- Schulung & nachhaltige Erhaltung

So wird aus Ihrer Anforderung eine effiziente, zukunftssichere und voll automatisierte Lösung.





Von der einfachen Low Budget Lösung bis hin zu komplexen Anlagen.

Wir bieten Ihnen Lösungen, die Ihren Bedürfnissen und Möglichkeiten entsprechen und konstruieren nach Ihren Vorstellungen.

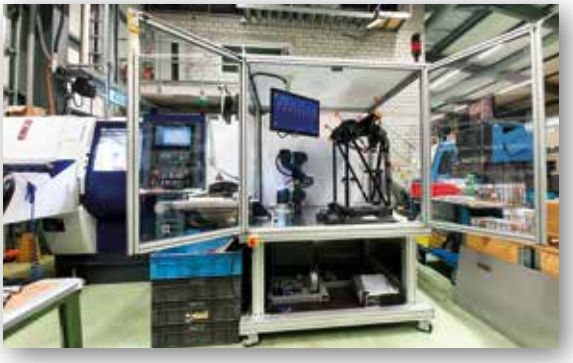
Individuelle Automatisierungslösungen

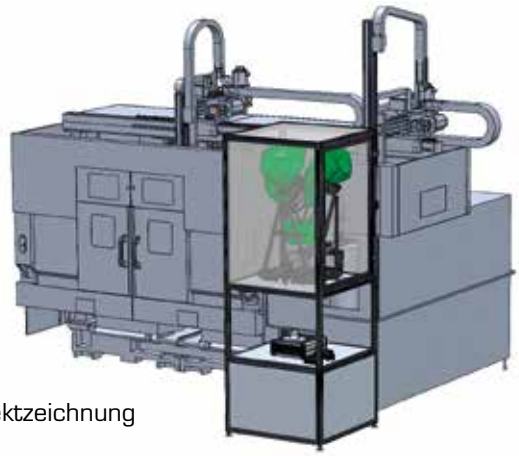
REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS
TURNKEY SOLUTIONS

Umgesetzte Lösungen



DOOSAN Robotics
Messautomation
an CNC Drehmaschine





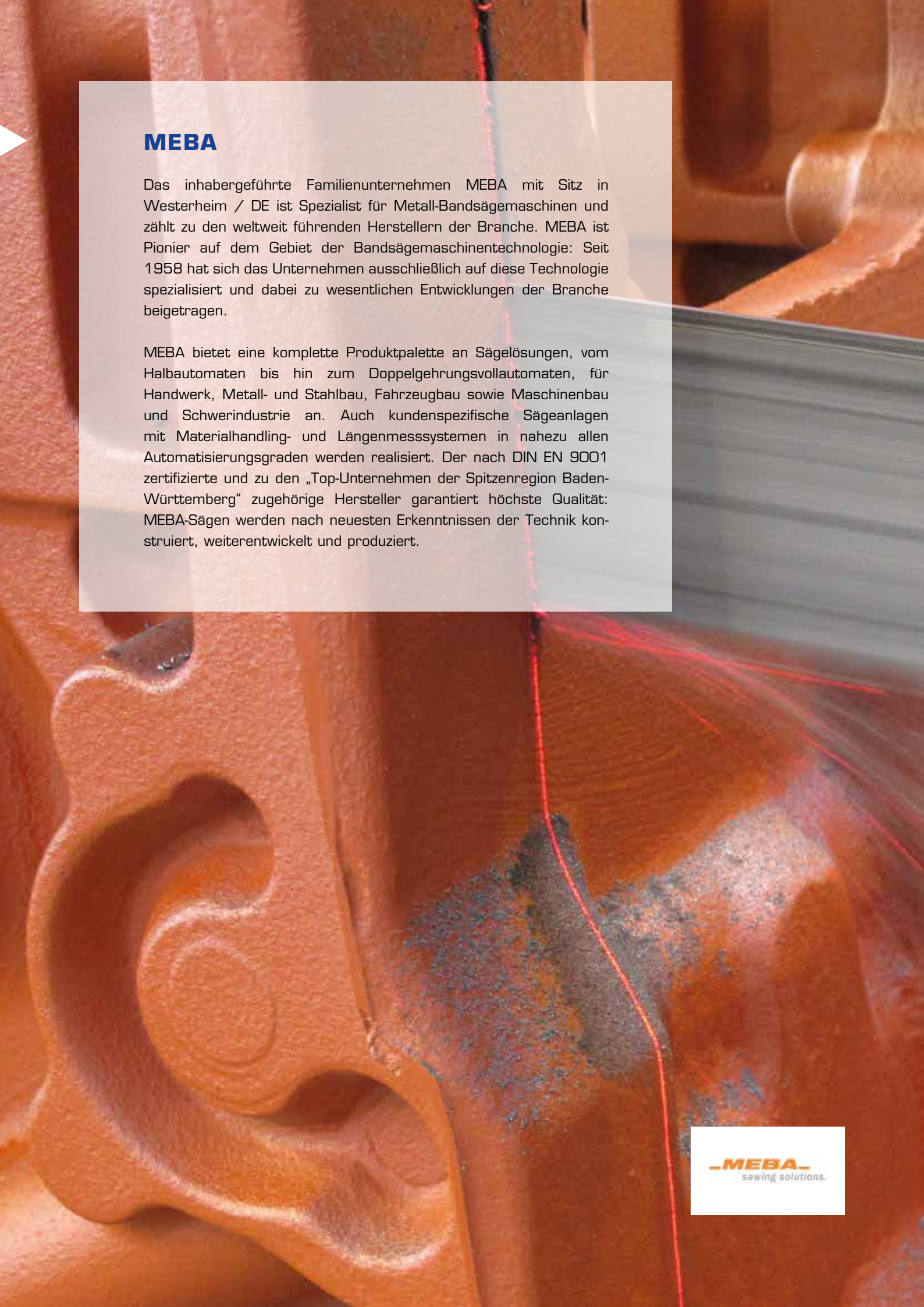
Projektzeichnung



Messzelle mit
Werkzeugkorrektur
Rückspeisung
an DNS PUMA
TW2600GL



WBT Automation
an DNS PUMA T3600D



MEBA

Das inhabergeführte Familienunternehmen MEBA mit Sitz in Westerheim / DE ist Spezialist für Metall-Bandsägemaschinen und zählt zu den weltweit führenden Herstellern der Branche. MEBA ist Pionier auf dem Gebiet der Bandsägemaschinentechnologie: Seit 1958 hat sich das Unternehmen ausschließlich auf diese Technologie spezialisiert und dabei zu wesentlichen Entwicklungen der Branche beigetragen.

MEBA bietet eine komplette Produktpalette an Sägelösungen, vom Halbautomaten bis hin zum Doppelgehrungsvollautomaten, für Handwerk, Metall- und Stahlbau, Fahrzeugbau sowie Maschinenbau und Schwerindustrie an. Auch kundenspezifische Sägeanlagen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in nahezu allen Automatisierungsgraden werden realisiert. Der nach DIN EN 9001 zertifizierte und zu den „Top-Unternehmen der Spitzenregion Baden-Württemberg“ zugehörige Hersteller garantiert höchste Qualität: MEBA-Sägen werden nach neuesten Erkenntnissen der Technik konstruiert, weiterentwickelt und produziert.

MEBA
sawing solutions.

Gehrungssägen

Komplettlösungen



MEBAbase

Das Must-have für Macher

Die Startersägen der Baureihe MEBAbase eignen sich für vielfältige Einsatzgebiete und sind zuverlässige Alleskönner. Ob für Ihr Hobby in der Garage, Handwerker oder Metallbauer - für jeden ist etwas dabei. Das Portfolio reicht von kleinen manuellen Gehrungssägen bis hin zu Geradschnitt-Automaten, ideal für Ihre Werkstatt.



MEBAswing

Ein Allrounder, clever und unkompliziert

Aufstellen, einschalten, sägen. So kann man die Metall-Bandsägemaschinen der Baureihe MEBAswing auf den Punkt beschreiben. Die Gehrungsbandsägen mit massiver Schwenklagerung überzeugen durch leichte Handhabung, vielseitige Einsatzmöglichkeiten hohe Präzision und Langlebigkeit, Universell einsetzbar.



MEBApro

hr Einstieg in die Automation – Säge-Bohr-Mess-Center

Nie war der Einstieg in Automation und Industrie 4.0 auch für kleinere Firmen einfacher als mit MEBApro. Die Baureihe bietet durch ihre kompakte Bauweise Hightech auf kleinstem Raum, ideal für eine Bearbeitung unter beengten Platzverhältnissen. Halbautomat oder Vollautomat, die MEBApro ist in ihrer Klasse einzigartig bei Ausstattung und Leistung. Als Geradschnittsäge oder Gehrungssäge erfüllt die Baureihe prozesssicher hohe Anforderungen an die Sägetechnologie



MEBAeco

Individualität von der Stange

Das Flaggschiff in der Doppelgehrungstechnik. Die Baureihe MEBAeco gibt es in klein, mittel, groß, 90 Grad, Gehrung, Doppelgehrung – alles ist möglich. Von der halbautomatischen Geradschnittsäge bis zum vollautomatischen Doppelgehrungssägeautomaten mit patentiertem Gehrungssystem. Die Baureihe MEBAeco vereint kundenspezifische Anforderungen und feinste Technik.



MEBAmat

Kraftpaket für den rationellen Produktionseinsatz

Das automatisiertes Kraftpaket für den Dauereinsatz im Ein- und Mehrschichtbetrieb sägt alles – von weich bis extrem hart. MEBAmat bedeutet geballte Power für den rationellen Produktionseinsatz in Industrie und Stahlhandel. Kraft, Ausdauer, Präzision kennzeichnen die Baureihe MEBAmat.



MEBAxtreme

Geradschnittautomat mit dem starken Biss

Hier ist der Name Programm: MEBAxtreme ist eine Maschine für die ganz harten Nüsse im Stahlbau. Sie haben extreme Sägeaufgaben und erwarten eine überragende Schnittleistung auf höchstem Qualitätsniveau – dann sind die Geradschnittmaschinen aus dieser Baureihe genau die richtige Lösung. MEBAxtreme wurde entwickelt für die ganz großen Aufgaben. Höchstleistung pur, wenn es hart auf hart kommt.

UNSERE LÖSUNGEN:



Ölabscheider

Ölabscheider verhindern Gesundheitsprobleme des Personals, schlechte Gerüche des Kühlwassers, Korrosion an Werkstücken, Verstopfen der Kühlkanäle und übermäßigen Verschleiß an Maschinenteilen.





Öl- und Spänesauger

Saugt Späne, Öl und Kühlmittel auf, um die komplette Maschine jederzeit einfach und effektiv sauber zu halten.





Kühlanlagen

Kühlsysteme sorgen für eine hohe thermische Prozessstabilität, was die Wiederholgenauigkeit erhöht und die Produktivität erheblich verbessert.

Bandfilteranlagen

Insbesondere bei der Bearbeitung von Aluminium und Gusseisen führen kleine Partikel im Kühlwasser zu hohem Verschleiß an Maschinenteilen. Papierbandfilter sorgen hier für eine kontinuierliche Reinigung des Kühlmittels.

Ölnebelfiltration

Ölnebelfilter sorgen für ein gesundes Arbeitsumfeld und entfernen effektiv Ölnebel, Hitze und unangenehme Gerüche.



Hochdruckpumpen

Bei der Verwendung von Hochdruckpumpen wird Kühlwasser mit 20-200 bar Druck direkt auf die Werkzeugschneiden geleitet, so dass Späne schneller zerfallen, Bandspäne gebrochen werden, Werkzeuge länger halten und die Schneidkapazität dadurch erheblich verbessert wird.







Absaugbänke

Saugen Sie feinen Staub direkt von der Quelle ab.



Brikettierpressen

Die Brikettierpresse reduziert das Volumen Ihrer Späne um bis zu 85% und sorgt gleichzeitig für die Rückgewinnung Ihrer Kühlschmierstoffe.
Dies führt zu verbesserten Betriebsbedingungen, reduziert Ihre Entsorgungskosten und schont die Umwelt.



d-09/26

Ihr Partner für Produktionslösungen

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Reimmann AG
Mettlenbachstrasse 27
8617 Mönchaltorf
Tel. 044 949 49 49
www.reimmann.ch, info@reimmann.ch