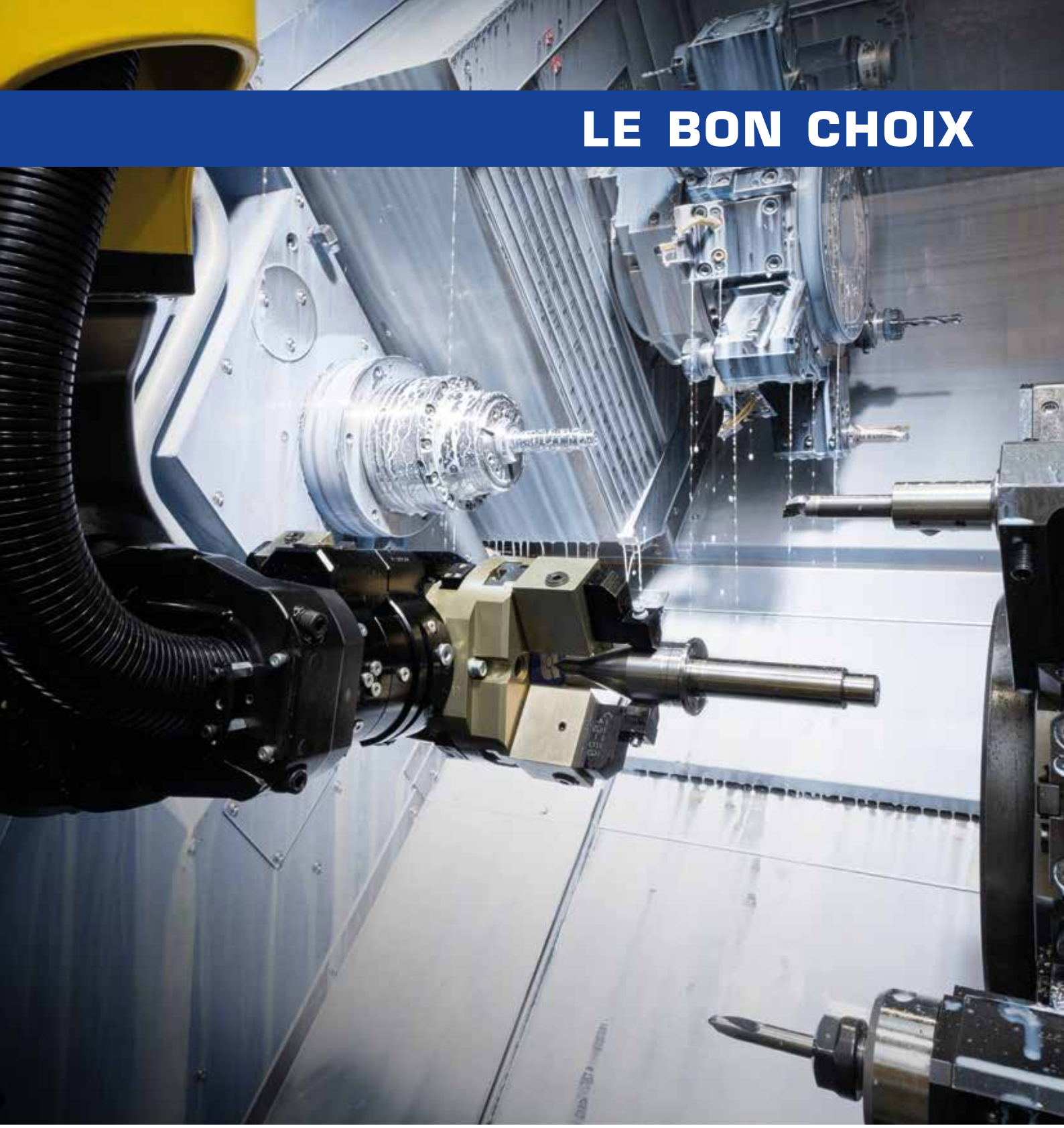
LE BON CHOIX



Machines-outils & solutions sur mesure pour une production optimale

Un partenaire fiable depuis plus de 80 ans

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



Adrian Bangerter
Président du conseil d'administration

Renato Wenzin
Directeur général

EDITORIAL

Notre ambition est de vous proposer des solutions d'avenir pour une production intelligente, connectée et efficace. Ensemble, nous optimisons vos processus, augmentons votre productivité et renforçons votre compétitivité afin que vous puissiez connaître un succès durable.
À cet égard, le maintien et le renforcement de la place industrielle suisse nous tiennent particulièrement à cœur. Sur la base d'un partenariat de confiance à long terme, nous vous accompagnons avec des conseils d'experts compétents, un service après-vente rapide et fiable ainsi qu'un stock complet de pièces de rechange, pour une disponibilité maximale et des processus de production fluides.

Votre partenaire pour les solutions de production



Le client au centre de l'attention

- La disponibilité de votre investissement est notre mission
- Avec notre service et la formation garantissent votre production
- Conseil en matière de solutions de production et d'automatisation
- Votre spécialiste pour machines-outils et solutions d'automatisation

Service et maintenance

- Reimmann vous conseille et vous aide volontiers dans le choix et la mise en œuvre de votre stratégie de maintenance, par exemple avec des contrats de maintenance sur mesure
- Nous proposons différents niveaux de contrats de maintenance. Les modules de prestations des différents types de contrats comprennent par exemple des intervalles de maintenance et des contrôles spécifiques



Votre bénéfice

- Amélioration de l'efficacité : conseil global pour votre production, par ex. augmentation des heures de broche
- Productivité : optimisation de votre machine en vue d'une haute disponibilité
- Service technique avec une longue expérience
- Service après-vente : mise en service et instruction par nos propres techniciens, conseils téléphoniques en cas de panne
- Conseil de service par nos spécialistes
- Grand stock de pièces de rechange





Entreprise Reimmann

- Plus de 80 ans de succès sur le marché et plus de 14‘000 machines-outils installées
- Partenaire de DN Solutions depuis plus de 35 ans
- Durable - Nous maintenons nos prestations à un niveau élevé
- Domaines d‘activités:
  - Vente et conseil
  - Service après-vente

Nos produits

- Large gamme de moyens de production ultramodernes pour l‘usinage par enlèvement de copeaux
- Machines-outils haut de gamme de fabricants de renommée internationale
- Vaste entrepôt européen avec des machines DN Solutions – livraison rapide et flexible
- Optimisation des processus : conseil par nos ingénieurs commerciaux pour trouver des solutions à vos défis quotidiens



REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Content

DN SOLUTIONS

Tours CNC horizontal et vertical
Centres d'usinage CNC horizontal et vertical
Fraiseuses CNC à portique et à colonne mobile **6-13**
Solutions d'automatisation **26**

Fabricant sud-coréen, parmi les 3 premiers fabricants de machines dans le monde. Les produits de DN Solutions se distinguent par un excellent rapport qualité / prix et grâce à des normes de qualité élevées.

AXA

Fraiseuse à colonne mobile et centre d'usinage
Centre d'usinage à portique **14-15**

Parmi les meilleurs fabricants de machine allemands.
Conçoit des machines très flexibles selon les souhaits du client.

muratec

Tours d'usinage **16-17**

Tours japonais pour les exigences les plus élevées en matière de précision, de rapidité et de fiabilité.

SHW Werkzeugmaschinen

Centres d'usinage
Systèmes de changement de palettes **18-19**

Spécialiste allemand dans la fabrication de machines d'usinage de pièces de grande taille.

Un partenaire fiable depuis plus de 80 ans

votre machine – notre job

FOOKE engineering works

Fraiseuse 5 axes **20-21**

Fabricant de fraiseuse 5 axes aux déplacements dynamiques, de grande précision et avec la meilleure qualité de surface pour de grosses pièces.

CELLRO

Automatisation **22-24**

Automatisation orientée processus pour le processus de fabrication individuel.

REIMMANN WERKZEUGMASCHINEN MACHINES-OUTILS TURNKEY SOLUTIONS

Solutions d'automatisation individualisées **25-26**

Du concept à la solution clé en main, un seul fournisseur.

MEBA sawing solutions.

Sciage angulaire, sciage automatisé **27-29**

Si vous pensez coupe droite ou coupe angulaire : la qualité allemande à un prix raisonnable.

DORMATEC ENVIRONMENT SYSTEMS

Système périphérique **30-31**

Des périphériques assurant non seulement une production plus efficace, mais également plus cohérente.

Votre partenaire pour les solutions de production

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



DN SOLUTIONS

Nous représentons DN solutions en Suisse depuis plus de 35 ans. Notre force est votre avantage : plus de 450 machines DN Solutions livrables à court terme depuis notre stock européen.

Le fabricant coréen de machines-outils DN Solutions est l'un des trois premiers fabricants de machines-outils dans le monde et réalise une production annuelle de 16'000 unités. Le portefeuille de produits comprend des centres de tournage, des centres de fraisage, des aléseuses horizontales et des fraiseuses à portique.

Les machines DN Solutions se caractérisent par un excellent rapport qualité / prix et des standards de qualité élevés. La grande variété de machines ne laisse rien à désirer et a déjà convaincu plus de 1'000 clients en Suisse ! Un grand stock de machines situé en Allemagne augmente votre flexibilité et permet également des livraisons de machines dans des délais très courts.

Les machines DN Solutions peuvent être équipées des commandes suivantes : Fanuc, Siemens ainsi que Heidenhain (fraisage).

FANUC SIEMENS HEIDENHAIN

DN SOLUTIONS

DN SOLUTIONS

Centre de tournage multifonction

Centre de tournage / fraisage CNC



Série PUMA SMX

Série SMX – Multitâche haut de gamme à neuf axes pour des possibilités de fabrication illimitées.

Magasin d'outils jusqu'à 120 outils
Diamètre de tournage jusqu'à 830 mm
Longueur de tournage jusqu'à 4070 mm
Passage de barre jusqu'à 165,5 mm
Vitesse de rotation de la broche de fraisage 12 000 tr/min
Porte-outil : Capto C6 / HSK-T63 (A63)
Également disponible avec des barres d'alésage Capto C8



Série PUMA DNX

Série DNX : machine multitâche pour une productivité maximale avec des pièces complexes.

Magasin d'outils jusqu'à 60 outils
Diamètre de tournage jusqu'à 520 mm
Longueur de tournage jusqu'à 1100 mm
Passage de barre jusqu'à 81 mm
Vitesse de rotation de la broche de fraisage 12 000 tr/min



Série PUMA TT / TL

Centre de tournage à double tourelle avec axe Y pour une productivité maximale.

Diamètre de tournage jusqu'à 390 mm
Longueur de tournage jusqu'à 1000 mm
Passage de barre jusqu'à 81 mm
Nouveau disponible avec double axe Y

Tours universels CNC



Série Lynx

Centres de tournage compacts hautement dynamiques avec guidages linéaires.
Diamètre de tournage jusqu'à 460 mm
Longueur de tournage jusqu'à 658 mm
Passage de barre jusqu'à 81 mm



Série PUMA 2100 / 2600 / 3100

Centres de tournage universels avec guidages plats – puissants, précis, modulaires.
Diamètre de tournage jusqu'à 525 mm
Longueur de tournage jusqu'à 3125 mm
Passage de barre jusqu'à 102 mm



Série PUMA 4100 / 5100

Puissance et précision maximales pour les opérations d'usinage les plus exigeantes.
Diamètre de tournage jusqu'à 650 mm
Longueur de tournage jusqu'à 3068 mm
Passage de barre jusqu'à 275 mm

Série PUMA 600 / 700 / 800 / 1000

Les centres de tournage à 2 axes offrant la plus grande plage d'usinage de leur catégorie.
Diamètre de tournage jusqu'à 1000 mm
Longueur de tournage jusqu'à 5050 mm
Passage de barre jusqu'à 560 mm
Également disponible avec le changeur d'outils Capto C8 pour tourelle





Série PUMA VTR

Massive, fiable, puissante : la PUMA VTR pour les pièces les plus exigeantes.

Entraînement pour outils rotatifs
Magasin d'outils pouvant contenir jusqu'à 33 outils
Diamètre de tournage jusqu'à 3000 mm
Longueur de tournage jusqu'à 1900 mm



Série PUMA V- und VT

Robuste. Puissant. Précis. La série PUMA V & VT.

Mono-broche ou bi-broche
Magasin d'outils jusqu'à 12 outils (option)
Diamètre de tournage jusqu'à 1100 mm
Hauteur de tournage jusqu'à 1000 mm

Centre d'usinage vertical



Série T

Une puissance maximale sur quelques mètres carrés : la série T de DN Solutions.
Course en X : 520-700 mm
Course en Y : 360-400 mm
Course en Z : 350 mm
Rotation de la broche : 12'000 à 24'000 tr/min
Jusqu'à 21 outils en magasin
Disponible avec table d'échange de palettes



Série DNM

Gamme DNM : rapide, précise et robuste grâce à ses guidages à rouleaux.
Course en X : 520-2100 mm
Course en Y : 435-762 mm
Course en Z : 480-650 mm
Rotation de la broche : 6'000 à 20'000 tr/min
Jusqu'à 60 outils en magasin



Série MYNX II

Mynx II – Centres d'usinage verticaux pour un usinage lourd sans compromis sur des guidages plats précis.
Course en X : 1020-2500 mm
Course en Y : 540-950 mm
Course en Z : 530-850 mm
Rotation de la broche : 8'000 à 12'000 tr/min
Jusqu'à 40 outils en magasin

Série VCF 5500

Grandes courses, guidages à rouleaux robustes, configuration flexible – Centres d'usinage verticaux VCF.
Course en X : 2200-5000 mm
Course en Y : 550 mm
Course en Z : 510-570 mm
Rotation de la broche : 12'000 tr/min
Jusqu'à 60 outils en magasin
Possibilité de fonctionnement en navette



DN SOLUTIONS

Centre d'usinage CNC pour la fabrication d'outillage et de moule



Série NX

Rapide, précis, puissant – NX II avec broches à grande vitesse pouvant atteindre 40 000 tr/min.
Paquet graphite (option)
Course en X : 900-1050 mm
Course en Y : 550-650 mm
Course en Z : 500-550 mm
Rotation de la broche : 20'000 à 40'000 tr/min
Jusqu'à 30 outils en magasin



Série MD 6700

Structure hybride innovante et contrôle précis de la température pour une précision inégalée – série MD.
Course en X/Y/Z: 1300 / 670 / 670
Rotation de la broche : 8'000 / 12'000 ^{1}/min
Jusqu'à 30 outils en magasin

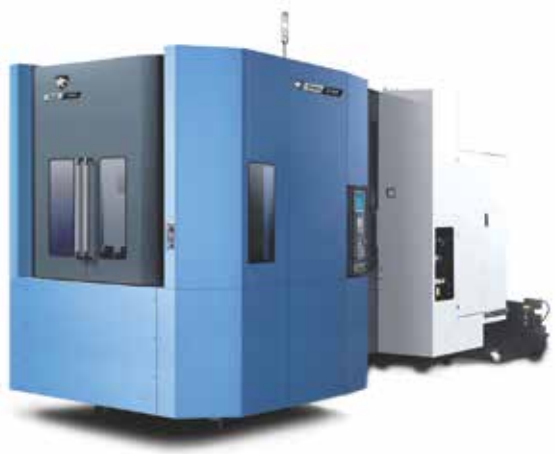
Centre d'usinage horizontal



Série NHP

Efficaces, précis, polyvalents : les centres d'usinage horizontaux NHP pour une productivité maximale.

Course en X : 570-1'400 mm
Course en Y : 640-1'200 mm
Course en Z : 660-1'370 mm
Rotation de la broche : 6'000 - 20'000 tr/min
Jusqu'à 376 outils en magasin



Série NHM

Série NHM – Centres d'usinage horizontaux avec un couple de broche pouvant atteindre 1.732 Nm.

Course en X : 800-1'400 mm
Course en Y : 700-1'050 mm
Course en Z : 850-1'200 mm
Rotation de la broche : 6'000 / 8'000 tr/min
Jusqu'à 376 outils en magasin



Série HM

Série HM – Centres d'usinage horizontaux avec un couple de broche pouvant atteindre 3.439 Nm.

Course en X : 800-2100 mm
Course en Y : 650-1'500 mm
Course en Z : 650-1'500 mm
Rotation de la broche : 6'000 / 8'000 tr/min
Jusqu'à 316 outils en magasin



Série DVF

Fraiseuses 5 axes DVF : performances maximales grâce à leur vitesse, leur rigidité et leur flexibilité d'outillage maximale.
Ø table : 500-800 mm
Course X : 625-1000 mm
Course Y : 450-900 mm
Course Z : 400-685 mm
Vitesse de rotation de la broche : 12 000 / 18 000 tr/min
Jusqu'à 120 outils dans le magasin

Série DNM 350/5AX

Productive, compacte, fiable : la DNM 5AX pour une fabrication précise sur 5 axes.
Ø table : 200-350 mm
Course X : 400 mm
Course Y : 435-655 mm
Course Z : 500 mm
Vitesse de rotation de la broche : 12 000 tr/min
Jusqu'à 60 outils dans le magasin





Série DHF-8000

Le centre d'usinage horizontal à 5 axes avec changeur de palettes – développé pour les composants complexes de grande taille et les exigences les plus élevées.
Dimension de palette 800 x 800 mm
Course X/Y/Z : 1450 / 1200 / 1500 mm
Rotation de la broche : 6'000 / 15'000 tr/min
Jusqu'à 376 outils en magasin

Série VCF-850

Centres d'usinage verticaux à 5 axes avec une course de 3 000 mm.
Course en X : 2000 / 3000 mm
Course en Y : 850 mm
Course en Z : 800 mm
Rotation de la broche : 12'000 / 18'000 ^{1}/min
Jusqu'à 60 + 5 outils en magasin





AXA

Depuis 1965, la flexibilité, la stabilité et une orientation claire sur les besoins des clients sont les garants du succès d'AXA. La société familiale basée à Schöpping en Allemagne emploie environ 350 personnes. Le très haut degré de conception, mais également la possibilité d'intégrer d'autres technologies dans les concepts, permettent à AXA de répondre à toutes les exigences de ses clients: développement, conception et production de centres d'usinage et de systèmes de production sur mesure.

Qu'il s'agisse de solutions complètes pour les clients des grandes industries, de solutions spéciales pour une production efficace dans de petites entreprises ou de solutions de système complet pour des défis complexes, les machines sont parfaitement adaptées aux besoins individuels de nos clients. Outre une grande facilité d'utilisation, une précision et une technologie sophistiquée, des solutions spéciales intelligentes garantissent le niveau élevé des machines-outils AXA.

Centre d'usinage à colonne mobile

Centre d'usinage à portique



Série VPC / VPC-U

Centres d'usinage à portique avec broche verticale ou tête pivotante à 1 axe et table circulaire

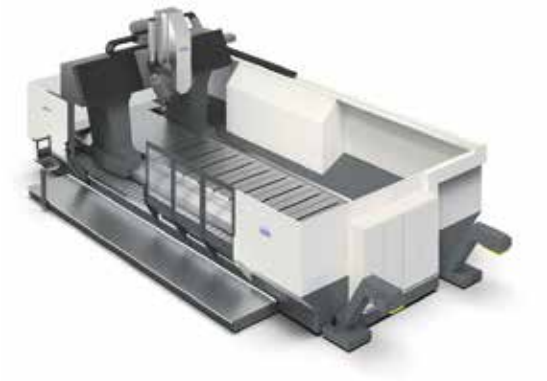
Course en X = 2300 mm - 3400 mm (vertical)
Course en X = 2000 mm - 3100 mm (horizontal)
Course en Y = 1200 mm - 2200 mm
Course en Z = 500 mm - 1100 mm
Rotation de la broche : jusqu'à 15'000 tr/min

Série VCC / DBZ

Centres d'usinage verticaux à montant mobile de conception compacte

Course en X = 750 mm - 1350 mm
Course en Y = 550 mm - 750 mm
Course en Z = 600 mm - 850 mm
Rotation de la broche : jusqu'à 15'000 tr/min





Série PFZ / UPFZ

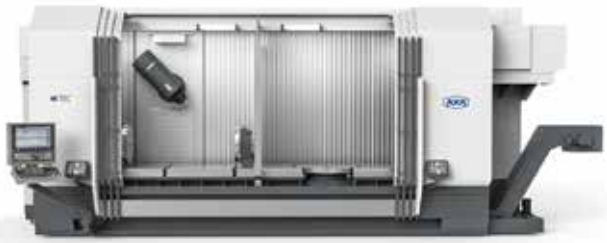
Grand centre d'usinage à portique avec broche verticale ou tête pivotante à 2 axes

Course en X = 3000 mm - 10000 mm
Course en Y = 1500 mm - 3000 mm
Course en Z = 800 mm - 1500 mm
Rotation de la broche : jusqu'à 15'000 tr/min
Jusqu'à 60 outils en magasin

Série VSC / VHC

Centre d'usinage à montant mobile avec tête pivotante et fonction de rotation en option

Course en X = jusqu'à 10000 mm
Course en Y = jusqu'à 1250 mm
Course en Z = jusqu'à 1250 mm
Rotation de la broche : jusqu'à 15'000 tr/min





Série VSR

Usinage 5 axes dans un espace réduit

Course en X = 11000 mm
Course en Y = 600 mm
Course en Z = 700 mm
Rotation de la broche : 15'000 tr/min

Muratec est une entreprise japonaise présente sur le marché depuis 1935 dans le domaine de la construction mécanique avec des tours, des machines textiles, des systèmes logistiques et d'automatisation d'entreprise ainsi que des systèmes de communication. Muratec gère sa propre conception et sa propre production de systèmes d'automatisation. Les machines et les cellules de production répondent aux exigences les plus élevées en matière de précision, de rapidité et de fiabilité. Les tours MURATEC se distinguent par une solution de chargement à portique entièrement intégrée, disponible sur chaque machine. Cette conception unique permet d'obtenir les temps de chargement et de déchargement les plus courts qui soient sur le marché.

MT-Serie

Une machine à contre-broche tout-en-un hautement productive, avec jusqu'à 3 tourelles pour les travaux de barre et de mandrin, combinée à un chargeur à portique 3 axes entièrement intégré pour l'automatisation sans personnel, garantit une flexibilité et une précision maximales dans la production.



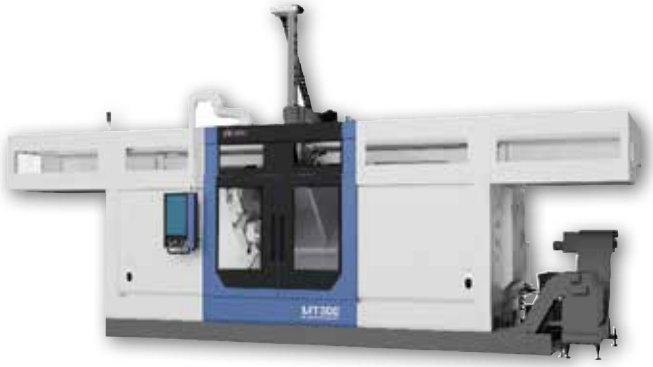
MT100 GT3

- 2 ou 3 revolvers. 15 postes chacun
- Outils entraînés
- Axe Y sur toutes les tourelles
- Passage de barre jusqu'à Ø 65 mm
- Plage de rotation dans le mandrin Ø 210 mm
- Chargeur à portique CNC 3 axes
- Mémoire de pièces



MT200 GT3

- 2 ou 3 revolvers. 15 postes chacun en haut, en bas 12 stations
- Outils entraînés
- Axe Y sur toutes les tourelles
- Passage de barre jusqu'à Ø 81 mm
- Plage de rotation dans le mandrin Ø 400 mm
- Chargeur à portique CNC 3 axes
- Mémoire de pièces



MT300 GT3

- 2 ou 3 revolvers. 15 postes chacun
- Outils entraînés
- Axe Y sur toutes les tourelles
- Passage de barre jusqu'à Ø 80 mm (opt. 100 mm)
- Chargeur à portique CNC 3 axes, poids de manutention 2*30 kg
- Nouvelle commande Fanuc500i HMi
- Mandrin Ø 325 mm

Série MW

Les machines à broche frontale de la série MW sont les machines idéales pour les pièces d'insertion et les pièces à bride. Leur construction est conçue pour des performances d'enlèvement de copeaux élevées, un usinage de précision et une grande rigidité. Les machines de la série MW vont jusqu'à une taille de mandrin de 381 mm et peuvent charger et décharger automatiquement 50 kg.



MW40GTMCY

- Dimensions de la charge Ø 50 x 90 mm
- 2 x portique de chargement CNC 3 axes
- 2 x broches 8'000 tr/min.
- 2 x 10 stations tourelles avec outils entraînés
- 2 x axe Y
- Mémoire de pièces
- Station de retournement des pièces Op10 / Op20

Avantages : ecart de circularité : < 0,4 µm, produire deux pièces différentes en même temps, banc de machine séparé



MWR120GTMCY

- Dimensions de la charge Ø 120 x 80 mm
- 2 x portique de chargement CNC 3 axes
- 2 x broches 6'000 tr/min.
- 2 x 10 stations tourelles avec outils entraînés
- 2 x axe Y
- Mémoire de pièces
- Station de retournement des pièces Op10 / Op20

Avantages : portique de chargement également disponible en PRV, produire deux pièces différentes en même temps, banc de machine séparé



Tray Feeder

Réalisation d'énormes stocks de pièces et flexibilité pour les productions à long terme. Le chargement/déchargement des matériaux et le changement de pièces sont simplifiés, car seul le support doit être remplacé.



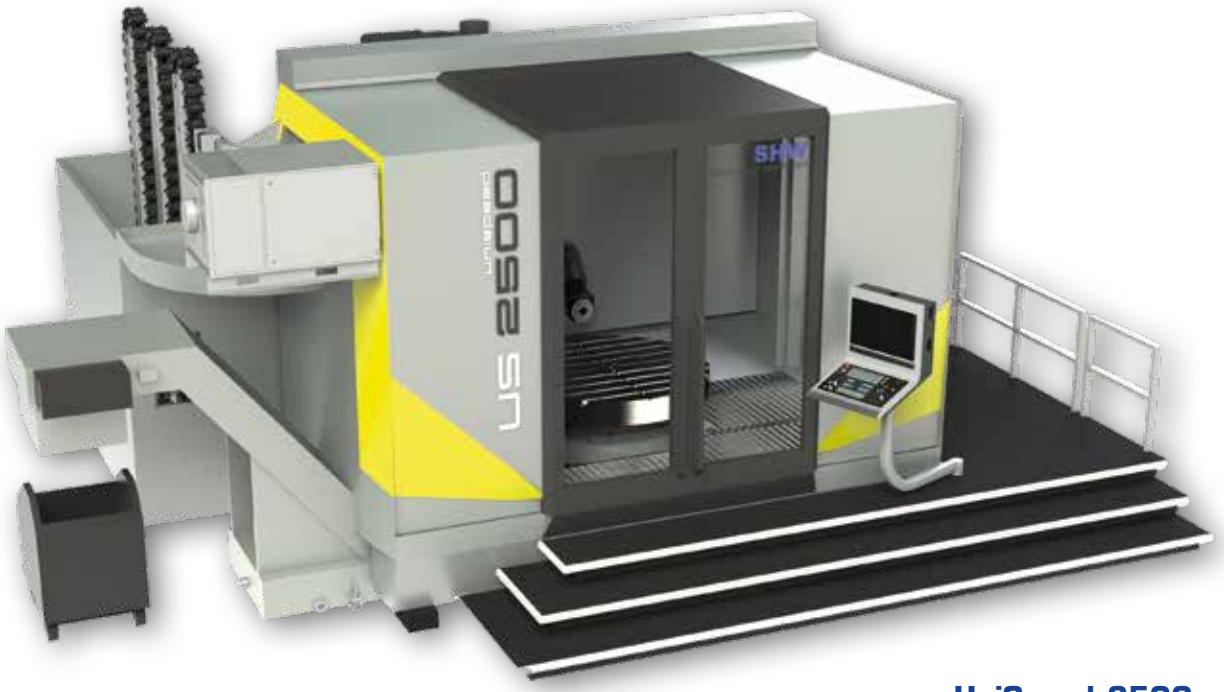
Flexible Multi-Flow Conveyor

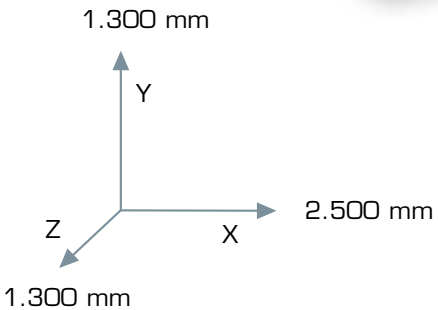
Solution flexible pour les moules partiels et les grandes dimensions. Changement facile pour les pièces d'un diamètre extérieur compris entre 20 et 100 mm. Permet une alimentation en pièces sans surveillance, plus efficace et plus productive !

SHW
Werkzeugmaschinen

La passion de la construction mécanique

La société SHW Werkzeugmaschinen GmbH est l'un des principaux fabricants mondiaux de machines à montant mobile, de machines à portique et de centres d'usinage. Elle compte parmi les spécialistes internationalement reconnus dans le domaine de l'usinage par enlèvement de copeaux. Ses machines fabriquent notamment des pièces de grande taille pour la construction de machines et d'installations, pour les gros moteurs diesel, les turbines et les technologies environnementales. La tête de chaque machine et le cœur de chaque installation est la tête de fraisage SHW, dans laquelle réside tout notre savoir-faire et qui garantit précisément la précision sans compromis exigée par nos clients. Notre compétence repose sur plus de 80 ans d'expérience dans la construction mécanique et sur une tradition qui remonte au XIVe siècle. Les machines incarnent la qualité supérieure « made in Germany ».





UniSpeed 2500
Compact. Universel. Rapide.
Axe X : 2'500 mm
Axe Y : 1'300 mm
Axe Z : 1'300 mm

L'UniSpeed 2500 vous offre un espace d'usinage élargi grâce à la mise à l'échelle de l'axe X. Cette machine combine des fonctions éprouvées avec des éléments innovants qui soutiennent de manière optimale votre processus de production.

Systèmes de changement de palettes



Changeur de palettes linéaire

Outre la possibilité de disposer un nombre illimité de palettes, le changeur de palettes linéaire offre l'option d'enchaînement des machines afin d'automatiser les différentes étapes d'usinage.



Changeur de palettes à magasin circulaire

Les 4 palettes maximum sont disposées en étoile autour de la machine. Un poste de préparation orienté vers le poste de commande de la machine garantit un déroulement optimisé du travail.

Têtes de fraisage

Usinabilité maximale et possibilités infinies grâce aux axes C et A à réglage continu.
Usinage simultané sur 5 axes également possible.

- Tête de fraisage orthogonale/diagonale
- Puissance d'entraînement jusqu'à 100 kW
- Vitesse de rotation de la broche jusqu'à 8 000 tr/min
- Couple jusqu'à 2 300 Nm
- Division : tête de fraisage orthogonale :
  0,01° / 1° / en continu
  Tête de fraisage diagonale : 0,01°









FOOKE

Plus de 110 ans d'expérience « Made in Germany ». Ingénierie mécanique à son plus haut point de perfection.

FOOKE produit depuis plus de 30 ans de grandes et très grandes fraiseuses 5 axes. Ces machines-outils sont utilisées dans de nombreux cas en tant que fraiseuses à portique pour des formes très variées. Des clients exigeants issus de divers secteurs industriels ont recours aux machines ENDURA® de FOOKE, éprouvées et puissantes. Elles sont utilisées, entre autres, dans l'industrie aérospatiale, ferroviaire et automobile. La construction de la forme et du prototype ainsi que la fabrication des outils et des moules sont d'une perfection inégalée, en particulier dans les domaines de l'automobile et de l'aérospatiale.

Fraiseuse



Endura 600 Linear

Fraiseuse portique avec entraînement direct sur tous les axes avec des courses de :
Axe X : 5‘000 – 30‘000 mm
Axe Y : 2‘800 – 3’500 mm
Axe Z : 1‘500 – 2‘000 mm
Plusieurs variantes de tête de fraisage jusqu’à 30‘000 tr/min



Endura 700 Linear

Fraiseuse portique compacte avec entraînement direct sur tous les axes avec des courses de :
Axe X : 1‘500 / 2‘200 / 5’500 mm
Axe Y : 2‘000 / 2‘800 / 3’500 mm
Axe Z : 1‘200 / 1’500 mm
Installation sans fondation



Endura 900 Linear

Fraiseuse portique avec entraînement direct sur tous les axes avec des courses de :
Axe X : 3‘000 – 30’000 mm
Axe Y : 2‘000 – 4’000 mm
Axe Z : 1‘200 – 3’000 mm
Plusieurs variantes de tête de fraisage jusqu’à 30‘000 tr/min



Endura 7000 Linear

Fraiseuse portique compacte avec des courses de :
Axe X : 3‘000 / 4‘500 / 6‘000 mm
Axe X : 3‘500 / 4‘000 / 4‘500 mm
Axe X : 1‘500 mm
Gros enlèvement de copeaux dans des matériaux tenaces Installation sans fondation



Cellro Xcelerate

Xcelerate est disponible en plusieurs versions. Les modèles se distinguent par leur capacité de chargement et le poids de manipulation du robot. Xcelerate X10 et X15 jusqu'à 12 kg, Xcelerate X20 jusqu'à 35 kg, Xcelerate X35 jusqu'à 70 kg, Xcelerate X60 également jusqu'à 70 kg.

Le système modulaire Cellro s'adapte à vos besoins.



Capacités de stockage Cellro Xcelerate

Modèle	Tiroirs / plateaux max.	Poids par tiroir / plateau
X10	4	120 kg
X15	5	150 kg
X20	4	200 kg
X35	8	150/200 kg
X60	19	300 kg

Cellro Elevate

Avec une hauteur de trois et quatre mètres, l'Elevate offre une capacité de stockage impressionnante pouvant aller jusqu'à 28 plateaux de produits. Cela correspond à une capacité de stockage de 24 m^2. L'ensemble du système ne nécessite pas plus de 2,8 m^2 à 5 m^2 de surface au sol, selon le cadre et le robot choisis.



Elevate E80

L'Elevate est disponible en deux versions. L'Elevate E80, d'une largeur de 1,6 m et d'un une hauteur de 3 à 4 m sur n'importe quelle surface de pose peut être installé. Le poids de manipulation est entre 25 et 70 kg, selon le robot.



Elevate E110

Avec une largeur de 2 m, l'Elevate E110 est le champion absolu du stockage de produits dans un espace réduit. Le poids de manipulation est de 165 kg.

Capacités de stockage Cellro Elevate

Modèle	Plateaux max.	Poids par plateau
E80	28	300 kg
E110	28	300 kg

«Docking» de palettes Euro

Une autre nouveauté est la possibilité de manipuler des pièces à partir de palettes Euro.

Solutions mises en œuvre



Cellro X20-25
sur DNS TT2100SYY

Cellro X10-12
Peut également être raccordé à des rectifieuses et ponceuses



Cellro X10-12
Peut être installé
sur n'importe quelle machine



REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS
TURNKEY SOLUTIONS

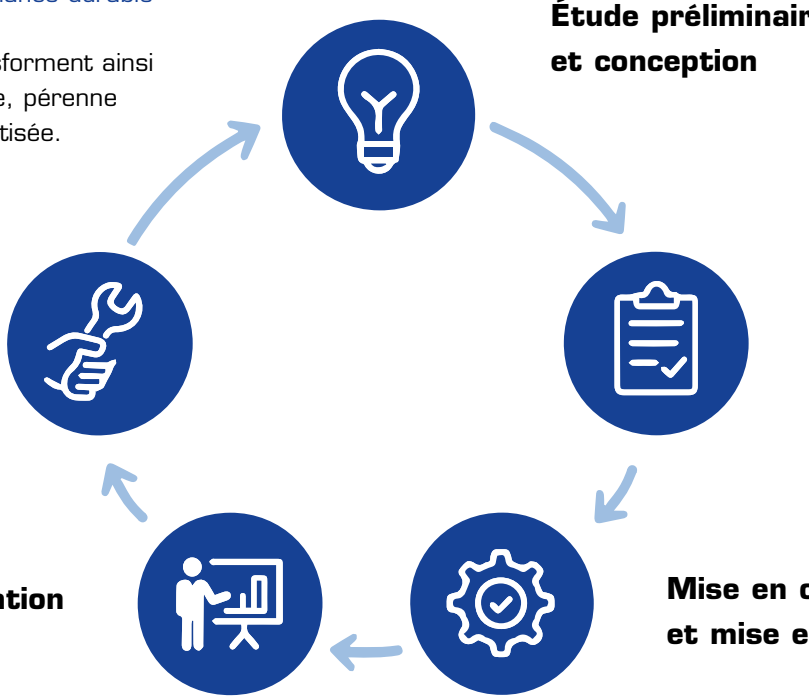
Solutions d'automatisation individuelles

De la vision à la solution finale, nous sommes votre partenaire pour des projets efficaces dans le domaine des machines et de l'automatisation.

Forts de notre expérience, de notre force d'innovation et de notre sens de l'essentiel, nous vous accompagnons à toutes les étapes :

- Concept général : concept de machine et d'automatisation, analyse de faisabilité, calcul du temps de cycle, essais d'usinage
- Concept détaillé : élaboration du cahier des charges et du cahier des charges fonctionnel, planification du projet
- Conception et mise en œuvre de la solution globale
- Mise en service et certification CE
- Formation et maintenance durable

Vos exigences se transforment ainsi en une solution efficace, pérenne et entièrement automatisée.





Une solution simple à petit budget jusqu'à des installations complexes.

Nous vous proposons des solutions qui correspondent à vos besoins et à vos possibilités et nous construisons selon vos idées.

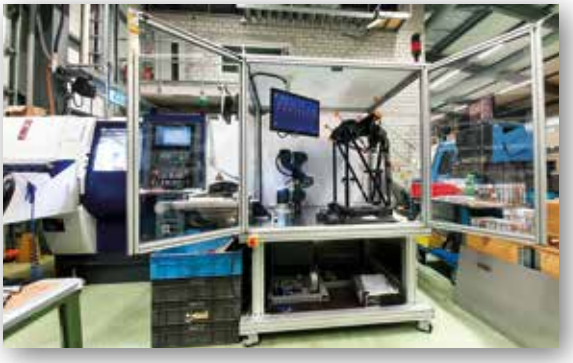
Solutions d'automatisation individuelles

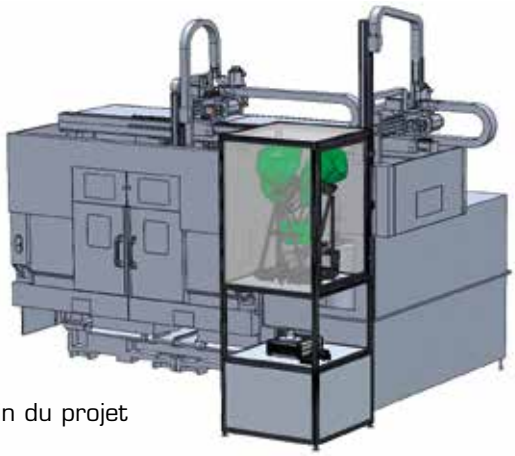
REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS
TURNKEY SOLUTIONS

Solutions mises en œuvre



Automatisation de mesure Doosan Robotics
sur tour CNC





Dessin du projet



Cellule de mesure avec Correcteur d'outil intéraration complete
avec un tour DNS PUMA TW2600GL



WBT Automation
sur DNS PUMA T3600Ds



MEBA

MEBA, une entreprise familiale gérée par ses fondateurs basée à Westerheim en Allemagne, est spécialisée dans les scies à ruban pour le métal et compte parmi les principaux fabricants mondiaux du secteur. MEBA est un pionnier de la technologie des scies à ruban; depuis 1958, la société s'est spécialisée exclusivement dans cette technologie, contribuant ainsi à des développements importants dans l'industrie.

MEBA propose une gamme complète de solutions de sciage, du semi-automatique au sciage angulaire entièrement automatique, pour les travaux manuels, la construction métallique, la construction de véhicules ainsi que pour la construction mécanique et l'industrie lourde. Des systèmes de sciage spécifiques au client avec des systèmes de manutention et de mesure de la longueur dans presque tous les degrés d'automatisation sont également réalisés. Le fabricant, certifié selon la norme DIN EN 9001 et faisant partie des «entreprises les plus performantes de la région du Bade-Wurtemberg», garantit la plus haute qualité; les scies MEBA sont conçues, développées et fabriquées selon les technologies les plus récentes.

MEBA
sawing solutions.

Sciage angulaire

Solution complète



MEBAbase

« Must-have » pour les bricoleurs

Les scies pour débutants de la série MEBAbase conviennent à de nombreux domaines d'application et sont des outils polyvalents et fiables. Que ce soit pour vos loisirs dans votre garage, pour les artisans ou les métallurgistes, il y en a pour tous les goûts. La gamme s'étend des petites scies à onglet manuelles aux scies à coupe droite automatiques, idéales pour votre atelier.

MEBAswing

Un outil polyvalent, intelligent et simple d'utilisation

Installez-la, allumez-la, sciez. C'est ainsi que l'on peut décrire en quelques mots les scies à ruban métalliques de la série MEBAswing. Les scies à ruban à onglet avec palier pivotant massif séduisent par leur maniabilité, leurs multiples possibilités d'utilisation, leur grande précision et leur longévité. Elles sont polyvalentes.





MEBApro

Votre entrée dans l'automatisation – Centre de sciage, perçage et mesure

Avec MEBApro, l'entrée dans l'automatisation et l'industrie 4.0 n'a jamais été aussi simple, même pour les petites entreprises. Grâce à sa conception compacte, cette série offre une technologie de pointe dans un espace réduit, idéal pour l'usinage dans des conditions d'espace restreint. Semi-automatique ou entièrement automatique, la MEBApro est unique dans sa catégorie en termes d'équipement et de performances. En tant que scie à coupe droite ou scie à onglet, la série répond aux exigences élevées en matière de technologie de sciage avec une grande fiabilité.



MEBAeco

L'individualité prête à l'emploi

Le produit phare dans la technique du double onglet. La série MEBAeco est disponible en petit, moyen, grand, 90 degrés, onglet, double onglet – tout est possible. De la scie à coupe droite semi-automatique à la scie à onglet double entièrement automatique avec système d'onglet breveté. La série MEBAeco combine les exigences spécifiques des clients et une technologie de pointe.



MEBAmat

Une puissance concentrée pour une utilisation rationnelle en production

Cette puissance automatisée pour une utilisation continue en une ou plusieurs équipes scie tout, des matériaux tendres aux matériaux extrêmement durs. MEBAmat est synonyme de puissance concentrée pour une utilisation rationnelle en production dans l'industrie et le commerce de l'acier. La série MEBAmat se caractérise par sa puissance, son endurance et sa précision.



MEBAxtreme

Scie à coupe droite automatique avec une forte puissance de coupe

Son nom en dit long : MEBAxtreme est une machine conçue pour les tâches les plus difficiles dans la construction métallique. Si vous avez des travaux de sciage extrêmes à réaliser et que vous attendez une performance de coupe exceptionnelle et une qualité optimale, les scies à coupe droite de cette série sont exactement ce qu'il vous faut. MEBAxtreme a été développée pour les très gros travaux. Une puissance maximale lorsque les conditions sont difficiles.

NOS SOLUTIONS :

Séparateurs de l'huile

L'huile de boue, l'huile de conservation et d'autres huiles flottantes peuvent nuire à la qualité de votre bain d'émulsion. La formation bactérienne, les propriétés moins lubrifiantes et les irritations cutanées sont fréquemment observées lorsqu'il n'ya pas de bonne séparation de l'huile.







Aspirateur d'huile et de copeaux

Aspire les copeaux, l'huile et le liquide de refroidissement pour maintenir l'ensemble de la machine propre de manière simple et efficace.





Installations de refroidissement

Les systèmes de refroidissement garantissent une stabilité optimale du traitement thermique, ce qui augmente non seulement la précision de répétition, mais améliore également considérablement la productivité.

Filtration des fluides

Un processus d'usinage optimal nécessite l'élimination de la contamination telle que les copeaux, l'huile et les autres particules de saleté. Le nettoyage en continu du liquide de refroidissement évite les problèmes de santé du personnel, l'eau de refroidissement nauséabonde, la corrosion des pièces à usiner, le colmatage des conduits de refroidissement et l'usure excessive des pièces de la machine.

Filtation par brouillard

Les Aircleaners Dormatec permettent une extraction et une filtration efficaces du brouillard d'émulsion, du brouillard d'huile, de la fumée et des odeurs désagréables dégagées par les tours, les fraiseuses et les centres d'usinage.



Système de pompe haute pression

Avec l'utilisation de pompes haute pression, l'eau de refroidissement à une pression allant de 20 à 200 bars est dirigée directement vers la pointe du ciseau, ce qui provoque une décomposition plus rapide des copeaux, les copeaux de ruban ne peuvent plus interrompre le processus, les outils durent plus longtemps et la capacité de coupe s'améliore considérablement.







Tables d'extraction

Aspirez les poussières fines directement à la source.



Presse à briquettes

La presse à briquettes réduit le volume de vos copeaux jusqu'à 85 % tout en récupérant vos lubrifiants de refroidissement.
Cela permet d'améliorer les conditions de fonctionnement, de réduire vos coûts d'élimination et de protéger l'environnement.



intuitivo.ch

f-09/26

Votre partenaire pour les solutions de production

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Reimmann AG
Mettlenbachstrasse 27
8617 Mönchaltorf
Tél. 044 949 49 49
www.reimmann.ch, info@reimmann.ch

LinkedIn
YouTube